Запрос:

Прошу уточнить технические параметры: объект контроля и условия проведения контроля (материал объекта, толщины, шероховатость, геометрия и т.д.)? Какие преобразователи и в каком количестве нужны к запрашиваемым дефектоскопам?

Ответ:

1. Объект контроля – трубопроводы (сварные стыки и гибы).
2. Материал – углеродистые низколегированные стали перлитного и мартенситного классов.
3. Толщины стенок труб – от 2,5 мм. до 100 мм.
4. Шероховатость зачистки под контроль -  Rz40.
5. Геометрия - гибы (отводы) и прямые трубы.
6. Необходимые преобразователи (ПЭП) к двум приборам  :

- 121-1,25-50 – 2 шт.

- 121-2,5-30 (угол скоса 12-14 градусов) – 2 шт.

- 121-2,5-40 (угол скоса 12-14 градусов) – 2 шт.

- 121-2,5-65 (притертый под диаметр 133 мм) – 2 шт.

                - 121-2,5-65 (притертый под диаметр 138 мм) – 2 шт.

                - 121-5,0-65 (притертый под диаметр 50 мм) – 2 шт.

                - 121-5,0-70 (притертый под диаметр 76 мм) – 2 шт.

                - 121-5,0-70 (притертый под диаметр 169 мм) – 2 шт.

                - 121-10,0-75 (притертый под диаметр 27 мм) – 2 шт.

                - 121-10,0-75 (притертый под диаметр 60 мм) – 2 шт.