

Сведения, характеризующие опасный производственный объект

Объектом проведения идентификации опасных производственных объектов является

Открытое акционерное общество «ИНТЕР РАО – Электрогенерация» (ОАО «ИНТЕР РАО – Электрогенерация»), Каширская ГРЭС- филиал (Наименование организации, ее структурных подразделений)

Адрес местонахождения организации в соответствии с ее учредительными документами 119435, г.Москва, ул. Большая Пироговская, д. 27, стр. 1,

Документы, рассмотренные при идентификации:

структура предприятия, генеральный план расположенного оборудования, документация на технические устройства, используемые на опасных производственных объектах, спецификации установленного оборудования, документация на технические устройства, используемые на опасных производственных объектах, данные о количестве опасных веществ, обращааемых на производстве, учредительные документы предприятия, документы, подтверждающие право на осуществление лицензируемых видов деятельности и разрешений на применение соответствующего оборудования.

Организация - Открытое акционерное общество «ИНТЕР РАО – Электрогенерация» имеет следующие разрешительные документы (которые необходимо получить или имеются)

N	Вид разрешительного документа	Наименование (лицензии, разрешения на применение), номер	Дата выдачи и срок действия	Кем выдано
1	2	3	4	5
1.	Лицензия	Эксплуатация химически опасных производственных объектов № ЭХ-01-006819	От 30.03.2012г. бес-срочно	Федеральная Служба по экологическому, технологическому и атомному надзору
2.	Лицензия	Эксплуатация взрывопожароопасных производственных объектов № ВП-01-006972	От 20.06.2012г. бес-срочно	Федеральная Служба по экологическому, технологическому и атомному надзору
3.	Лицензия	Осуществление погрузочно-разгрузочной деятельности применительно к опасным грузам на железнодорожном транспорте, серия ПРД №7706237	От 06.06.2013г. бес-срочно	Федеральная Служба по надзору в сфере транспорта

Идентифицировано в составе организации всего 7_ОПО

Перечень ОПО

1. Площадка главного корпуса филиала «Каширская ГРЭС» ОАО «ИНТЕР РАО – Электрогенерация» ТИП 3.1. класс опасности II
наименование объекта
2. Площадка подсобного хозяйства филиала «Каширская ГРЭС» ОАО «ИНТЕР РАО – Электрогенерация» ТИП 3.1. класс опасности II
наименование объекта
3. Участок транспортирования опасных веществ филиала «Каширская ГРЭС» ОАО «ИНТЕР РАО – Электрогенерация» ТИП 3.2. класс опасности III
наименование объекта
4. Топливное хозяйство филиала «Каширская ГРЭС» ОАО «ИНТЕР РАО – Электрогенерация» ТИП 3.1. класс опасности II
наименование объекта
5. Участок транспортный, гараж филиала «Каширская ГРЭС» ОАО «ИНТЕР РАО – Электрогенерация» ТИП 3.3.класс опасности IV
наименование объекта

6. Сеть газопотребления филиала «Каширская ГРЭС» ОАО «ИНТЕР РАО – Электрогенерация» ТИП 3.2. класс опасности III
наименование объекта
7. Группа резервуаров и сливо-наливных устройств филиала «Каширская ГРЭС» ОАО «ИНТЕР РАО – Электрогенерация» ТИП 3.2. класс опасности III
наименование объекта

В составе организации (ее структурного подразделения) эксплуатируются:
филиал Каширская ГРЭС ОАО «ИНТЕР РАО – Электрогенерация»
 наименование структурного подразделения

ОПО Площадка главного корпуса филиала «Каширская ГРЭС» ОАО «ИНТЕР РАО – Электрогенерация», /3.1/ A01-12185-0058 / II /
 тип рег. N класс опасности

N	Наименование входящего в состав ОПО	Краткая характеристика опасности	Марка технического устройства, его регистрационный номер (если есть), заводской номер; наименование опасного вещества	Характеристика, ТУ, год изготовления и ввода в эксплуатацию, характеристика и количество опасного вещества	Признак опасности
1	2	3	4	5	6
1.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 450/380 №3 48845 "Красный котельщик" г. Таганрог, 19152	1964 1967 Рк=6,5 МПа; Ртр=38,0 МПа	2.2.
2.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 600/380 №2 48850 "Красный котельщик" г. Таганрог, 19150	1964 1967 Рк=4,1 МПа; Ртр=38,0 МПа	2.2.
3.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 450/380 №1 48847 "Красный котельщик" г. Таганрог, 19148	1964 1966 Рк=1,6 МПа; Ртр=38,0 МПа	2.2.
4.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 450/380 №3 48846 "Красный котельщик" г. Таганрог, 19153	1964 1967 Рк=6,5 МПа; Ртр=38,0 МПа	2.2.
5.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 600/380 №2 48849 "Красный котельщик" г. Таганрог, 19151	1964 1967 Рк=4,1 МПа; Ртр=38,0 МПа	2.2.
6.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 450/380 №1 48848 "Красный котельщик" г. Таганрог, 19149	1964 1967 Рк=1,6 МПа; Ртр=38,0 МПа	2.2.

1	2	3	4	5	6
7.	Деаэратор	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 48894 Саратов 3-д энерг. машиностр., 8169	1964 1966 Р=0,6 МПа	2.2.
8.	Деаэратор	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 48895 Саратов 3-д энерг. машиностр., 8170	1964 1966 Р=0,6 МПа	2.2.
9.	Подогреватель низкого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПН-400-26-7-I 52467 Саратов 3-д энерг. машиностр., 5016	1968 1968 Рк=0,7; Ртр=2,6 МПа	2.2.
10.	Подогреватель низкого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПН-400-26-7-II 54603 Саратов 3-д энерг. машиностр., 2322	1969 1969 Рк=0,7 МПа; Ртр=2,6	2.2.
11.	Бойлер пиковый	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-315-14-23 79063 Саратов 3-д энерг. машиностр. 1442	1993 1996 Рк=1,4 МПа; Ртр=2,3 МПа	2.2.
12.	Бойлер дополнительный	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-315-14-23 79064 Саратов 3-д энерг. машиностр. 1682	1993 1996 Рк=1,4 МПа; Ртр=2,3 МПа	2.2.
13.	Бойлер основной	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-315-14-23 79065 Саратов 3-д энерг. машиностр. 1756	1993 1996 Рк=0,3 МПа; Ртр=2,3 МПа	2.2.
14.	Расширитель	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 56560 "Красный котельщик" г. Таганрог, 25306	1969 1971 Р=2,0 МПа	2.2.
15.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 450/380-66 51585 "Красный котельщик" г. Таганрог, 21515	1966 1968 Рк=6,5 МПа; Ртр=38,0 МПа	2.2.
16.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 600/380-42 51584 "Красный котельщик" г. Таганрог, 21513	1966 1968 Рк=4,1 МПа; Ртр=38,0 МПа	2.2.
17.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 450/380 №17 51583 "Красный котельщик" г. Таганрог, 21511	1966 1968 Рк=1,6 МПа; Ртр=38,0 МПа	2.2.
18.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 450/380-66 51588 "Красный котельщик" г. Таганрог 21516	1966 1968 Рк=6,5 МПа; Ртр=38,0 МПа	2.2.

1	2	3	4	5	6
19.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 600/380-42 51587 "Красный котельщик" г. Таганрог 21514	1966 1968 Рк=4,1 МПа; Ртр=38,0 МПа	2.2.
20.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 450/380 №17 51586 "Красный котельщик" г. Таганрог 21512	1966 1968 Рк=1,6 МПа; Ртр=38,0 МПа	2.2.
21.	Деаэратор	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 51404 Саратов 3-д энерг. машиностр, 4035	1965 1967 0,6 МПа	2.2.
22.	Деаэратор	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 51403 Саратов 3-д энерг. машиностр, 4732	1965 1967 0,6 МПа	2.2.
23.	Подогреватель низкого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПН-400-26-7-1 52194 Саратов 3-д энерг. машиностр 5015	1968 1968 Рк=0,7 МПа; Ртр=2,6 МПа	2.2.
24.	Подогреватель низкого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПН-400-3 51512 Саратов 3-д энерг. машиностр, 3906	1964 1967 Рк=0,25 МПа; Ртр=2,4 МПа	2.2.
25.	Бойлер дополнительный	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-315-14-23 78273 Саратов 3-д энерг. машиностр, 1443	1983 1993 Рк=1,4 МПа; Ртр=2,3 МПа	2.2.
26.	Бойлер основной	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-315-14-23 78274 Саратов 3-д энерг. машиностр, 1758	1983 1993 Рк=0,3 МПа; Ртр=2,3 МПа	2.2.
27.	Бойлер пиковый	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-315-14-23 78275 Саратов 3-д энерг. машиностр, 1684	1983 1993 Рк=1,4 МПа; Ртр=2,3 МПа	2.2.
28.	Расширитель	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 58901 "Красный котельщик" г. Таганрог, 30495	1972 1972 2,0 МПа	2.2.
29.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 900-380-66 60705 п/я А – 7935, 33735	1974 1974 Рк=6,5 МПа; Ртр=38,0 МПа	2.2.
30.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 1200-380-42 60704 п/я А – 7935, 33734	1974 1974 Рк=4,1 МПа; Ртр=38,0 МПа	2.2.

1	2	3	4	5	6
31.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 900-380-18 60703 п/я А –7935, 33733	1974 1974 Рк=1,7 МПа; Ртр=38,0 МПа	2.2.
32.	Деаэратор	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 60843 П/я А-7413, 927	1974 1974 0,6 МПа	2.2.
33.	Подогреватель низкого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПН-400-26-7-ІМнж 60683 Саратов 3-д энерг.машиностр, 2092	1973 1974 Рк=0,6 МПа; Ртр=2,6 МПа	2.2.
34.	Подогреватель низкого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПН-400-26-7-ІМнж 60684 Саратов 3-д энерг.машиностр, 4555	1974 1975 Рк=0,7 МПа; Ртр=2,6 МПа	2.2.
35.	Бойлер основной	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-200-7-15 68173 Саратов 3-д энерг.машиностр, 4789	1979 1982 Рк=0,7 МПа; Ртр=1,5 МПа	2.2.
36.	Бойлер пиковый	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-125-7-15 60990 Саратов 3-д энерг.машиностр, 1584	1973 1975 Рк=0,7 МПа; Ртр=1,5 МПа	2.2.
37.	Подогреватель сырой воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-125-7-15 53421 Саратов 3-д энерг.машиностр, 8948	1967 1969 Рк=0,7 МПа; Ртр=1,5 МПа	2.2.
38.	Подогреватель сырой воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-125-7-15 59159 Саратов 3-д энерг.машиностр, 9686	1972 1973 Рк=0,7 МПа; Ртр=1,5 МПа	2.2.
39.	Расширитель	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 60727 "Красный котельщик" г. Таганрог, 32576	1973 1974 2,0 МПа	2.2.
40.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 900-380-66 61280 п/я А –7935, 34699	1974 1975 Рк=6,5; Ртр=38,0	2.2.
41.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 1200-380-42 61281 п/я А –7935, 34592	1974 1975 Рк=4,1 МПа; Ртр=38,0 МПа	2.2.

1	2	3	4	5	6
42.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 900-380-18 61282 п/я А –7935, 34697	1974 1975 Рк=1,7 МПа; Ртр=38,0 МПа	2.2.
43.	Деаэратор	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 61140 п/я А –7413, 984	1974 1975 0,6 МПа	2.2.
44.	Подогреватель низкого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПН-400-26-7-ІМнж 61211 Саратов з-д энерг.машиностр, 6386	1974 1975 Рк=0,7 МПа; Ртр=2,6 МПа	2.2.
45.	Подогреватель низкого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПН-400-26-7-ІМнж 61210 Саратов з-д энерг.машиностр, 2162	1973 1975 Рк=0,7 МПа; Ртр=2,6 МПа	2.2.
46.	Бойлер основной	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-200-7-15 69183 Саратов з-д энерг.машиностр, 203	1982 1983 Рк=0,7 МПа; Ртр=1,5 МПа	2.2.
47.	Бойлер пиковый	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-125-7-15 61464 Саратов з-д энерг.машиностр, 6408	1974 1976 Рк=0,7 МПа; Ртр=1,5 МПа	2.2.
48.	Расширитель	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	61175 35127 "Красный котельщик" г.Таганрог,	1975 1976 2,0 МПа	2.2.
49.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 900-380-66 63076 п/я А –7935, 36423	1975 1976 Рк=6,5 МПа; Ртр=38,0 МПа	2.2.
50.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 1200-380-42 63075 п/я А –7935, 36422	1975 1976 Рк=4,1 МПа; Ртр=38,0 МПа	2.2.
51.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ 900-380-18 63074 п/я А –7935, 36421	1975 1976 Рк=1,7 МПа; Ртр=38,0 МПа	2.2.
52.	Деаэратор	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 61450 п/я А –7413 г.Барнаул, 1057	1975 1975 0,6 МПа	2.2.

1	2	3	4	5	6
53.	Подогреватель низ- кого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	ПН-400-26-7-ІМнж 61406 Саратов 3-д энерг.машиностр, 7612	1975 1975 Рк=0,7 МПа; Ртр=2,6 МПа	2.2.
54.	Подогреватель низ- кого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	ПН-400-26-7-ІМнж 61405 Саратов 3-д энерг.машиностр, 7611	1975 1975 Рк=0,7 МПа; Ртр=2,6 МПа	2.2.
55.	Бойлер основной	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	ПСВ-200-7-15 70081 Саратов 3-д энерг.машиностр, 204	1982 1986 Рк=0,7 МПа; Ртр=1,5 МПа	2.2.
56.	Бойлер пиковый	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	ПСВ-125-7-15 63070 Саратов 3-д энерг.машиностр, 8366	1975 1976 Рк=0,7 МПа; Ртр=1,5 МПа	2.2.
57.	Расширитель	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	61472 "Красный котельщик" г.Таганрог, 33441	1973 1975 2,0 МПа	2.2.
58.	Подогреватель вы- сокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	ПВ 475-230-50-ІІ 70385 "Красный котельщик" г. Таганрог, 45598	1982 1983 Рк=5,0 МПа; Ртр=23,0 МПа	2.2.
59.	Подогреватель вы- сокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	ПВ 475-230-37-І 70384 "Красный котельщик" г. Таганрог, 45597	1982 1983 Рк=3,7 МПа; Ртр=23,0 МПа	2.2.
60.	Подогреватель вы- сокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	ПВ 475-230-25-ІІ 70383 "Красный котельщик" г. Таганрог, 45596	1982 1983 Рк=2,5 МПа; Ртр=23,0 МПа	2.2.
61.	Деаэратор	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	- 70395 п/я А –7413 г.Барнаул, 1783	1983 1983 0,6 МПа	2.2.
62.	Подогреватель низ- кого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	ПН-200-16-7-І 70397 Саратов 3-д энерг.машиностр, 1365	1983 1983 Рк=0,7 МПа; Ртр=1,6 МПа	2.2.
63.	Подогреватель низ- кого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	ПН-200-16-7-І 70396 Саратов 3-д энерг.машиностр, 1364	1983 1983 Рк=0,7 МПа; Ртр=1,6 МПа	2.2.

1	2	3	4	5	6
64.	Подогреватель сетевой воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСГ-1300-3-8-1 70460 Ленинградский Мет. завод, 29	1983 1983 Рк=0,3 МПа; Ртр=0,8 МПа	2.2.
65.	Бойлер основной	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-500-14-23 70829 Саратов 3-д энерг.машиностр, 1215	1983 1984 Рк=1,4; Ртр=2,3	2.2.
66.	Бойлер пиковый	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-500-14-23 70828 Саратов 3-д энерг.машиностр, 1212	1982 1984 Рк=1,4 МПа; Ртр=2,3 МПа	2.2.
67.	Расширитель	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 70459 г.Барнаул Котельный 3-д, 1586	1983 1983 0,8 МПа	2.2.
68.	Расширитель	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 72527 г.Барнаул Котельный 3-д, 1620	1984 1987 0,8 МПа	2.2.
69.	Подогреватель подпитки блока	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-200-7-15 70839 Саратов 3-д энерг.машиностр, 1137	1983 1987 Рк=0,7 МПа; Ртр=1,5 МПа	2.2.
70.	Подогреватель очищенной воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-200-7-15 70840 Саратов 3-д энерг.машиностр, 1402	1983 1987 Рк=0,7 МПа; Ртр=1,5 МПа	2.2.
71.	Подогреватель очищенной воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-200-7-15 70841 Саратов 3-д энерг.машиностр, 1406	1983 1987 Рк=0,7 МПа; Ртр=1,5 МПа	2.2.
72.	Подогреватель очищенной воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-200-7-15 78090 Саратов 3-д энерг.машиностр, 1191	1983 1992 Рк=0,7 МПа; Ртр=1,5 МПа	2.2.
73.	Подогреватель очищенной воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-200-7-15 78091 Саратов 3-д энерг.машиностр, 1403	1983 1992 Рк=0,7 МПа; Ртр=1,5 МПа	2.2.

1	2	3	4	5	6
74.	Подогреватель сырой воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-200-7-15 78092 Саратов 3-д энерг.машиностр, 1404	1983 1992 Рк=0,7 МПа; Ртр=1,5 МПа	2.2.
75.	Подогреватель сырой воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-200-7-15 78093 Саратов 3-д энерг.машиностр, 1408	1983 1992 Рк=0,7 МПа; Ртр=1,5 МПа	2.2.
76.	Подогреватель сырой воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-200-7-15 78094 Саратов 3-д энерг.машиностр, 1145	1983 1992 Рк=0,7 МПа; Ртр=1,5 МПа	2.2.
77.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ1550-380-70-1 90521 ОАО ТКЗ «Красный котельщик» г.Таганрог	1999 2009 Рк=6,3 МПа; Ртр=29,0 МПа	2.2.
78.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ1700-380-51-1 90520 ОАО ТКЗ «Красный котельщик» г.Таганрог	1999 2009 Рк=4,0 МПа; Ртр=29,0 МПа	2.2.
79.	Подогреватель высокого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПВ1250-380-21-1 90519 ОАО ТКЗ «Красный котельщик» г.Таганрог	1999 2009 Рк=1,58 МПа; Ртр=29,0 МПа	2.2.
80.	Подогреватель низкого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПН-600-2,5-0,1-IIIIM 90525 ОАО ТКЗ «Красный котельщик» г.Таганрог	2007 2009 Рк=0,8 МПа; Ртр=2,1 МПа	2.2.
81.	Подогреватель низкого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПН-680-2,5-0,7 90524 ОАО ТКЗ «Красный котельщик» г.Таганрог	1999 2009 Рк=0,439 МПа; Ртр=1,18 МПа	2.2.
82.	Подогреватель низкого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПН-580-2,5-0,7 90522 ОАО ТКЗ «Красный котельщик» г.Таганрог	1999 2009 Рк=0,439 МПа; Ртр=1,18 МПа	2.2.
83.	Подогреватель низкого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПН-670-2,5-0,1 90523 ОАО «Красный котельщик» г.Таганрог	1999 2009 Рк=0,017 МПа; Ртр=1,18 МПа	2.2.
84.	Бойлер пиковый	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-315-14-23 90527 ОАО «Сарэнергомаш», г.Саратов	2007 2009 Рк=1,37 МПа; Ртр=2,26 МПа	2.2.

1	2	3	4	5	6
85.	Бойлер основной	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-315-3-23 90528 ОАО «Сарэнергомаш», г. Саратов	2007 2009 Рк=0,29 МПа; Ртр=2,26 МПа	2.2.
86.	Бойлер дополнительный	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ПСВ-315-14-23 90529 ОАО «Сарэнергомаш», г. Саратов	2007 2009 Рк=1,37 МПа; Ртр=2,26 МПа	2.2.
87.	Расширитель	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	90530 ОАО «Красный котельщик» г. Таганрог	2008 2009 Рк=2,0 МПа	2.2.
88.	Трубопровод питательной воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	679 Подольский котельный завод	1966 1966 L-468м Д-325мм Р-38,0 МПа	2.2.
89.	Трубопровод пара от штоков клапанов	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	680 Подольский котельный завод	1967 1967 L-76м Д-133мм Р-0,7 МПа	2.2.
90.	Трубопровод пара холодного промпрегрева	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	682 Белгородский котельный завод	1969 1969 L-410м Д-465мм Р-4,24 МПа	2.2.
91.	Трубопровод греющего пара деаэраторов	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	683 Белгородский котельный завод	1968 1968 L-156м Д-325мм Р-2,0 МПа	2.2.
92.	Трубопровод питательной воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	685 Подольский котельный завод	1966 1966 L-274м Д-377мм Р-38,0 МПа	2.2.
93.	Трубопровод питательной воды впрыска	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	686 Подольский котельный завод	1967 1967 L-117м Д-133мм Р-8,0 МПа	2.2.

1	2	3	4	5	6
94.	Паропровод 30 ата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	692 Белгородский 3-д	1967 1967 L-258м Д-273мм, Р-2,0 МПа	2.2.
95.	Главный паропровод	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	693 Подольский котельный завод	1967 1967 L-359м Д-245мм Р-25,5 МПа	2.2.
96.	Трубопровод пара горячего промпрегрева	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	694 Белгородский котельный завод	1967 1967 L-336м Д-426мм Р-3,84 МПа	2.2.
97.	Трубопровод ос-новного конденсата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	695 Белгородский котельный завод	1967 1967 L-26,0м Д-325мм Р-2,4 МПа	2.2.
98.	Трубопровод сброса пара из растопочных сепараторов	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1138 Белгородский котельный завод	1971 1971 L-46м Д-245мм Р-2,0 МПа	2.2.
99.	Трубопроводы сброса из расширителя	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1139 Белгородский котельный завод	1971 1971 L-51м Д-377мм Р-2,0 МПа	2.2.
100	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1388 Белгородский котельный завод	1979 1979 L-3,6м Д-133мм Р-6,25 МПа	2.2.
101	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1389 Белгородский котельный завод	1979 1979 L-3,4м Д-159мм Р-4,0 МПа	2.2.

1	2	3	4	5	6
102	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1390 Белгородский котельный завод	1979 1979 L-3,5м Д-159мм Р-1,6 МПа	2.2.
103	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1391 Белгородский котельный завод	1979 1979 L-3,3м Д-133мм Р-6,25 МПа	2.2.
104	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1392 Белгородский котельный завод	1979 1979 L-3,1м Д-159мм Р-4,0 МПа	2.2.
105	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1393 Белгородский котельный завод	1979 1979 L-3,2м Д-159мм Р-1,6 МПа	2.2.
106	Трубопровод питательной воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1407 Белгородский котельный завод	1982 1982 L-87м Д-426мм Р-2,4 МПа	2.2.
107	Трубопровод пара 13 ата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1567 Предприятие п/я В-8359	1996 1996 L-30м Д-325мм Р-1,3 МПа	2.2.
108	Трубопровод ос-новного конденсата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	707 Белгородский котельный завод	1968 1968 L-199м Д-325мм Р-2,4 МПа	2.2.
109	Трубопровод питательной воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	709 Подольский котельный завод	1968 1968 L-299м Д-377мм Р-36,0 МПа	2.2.

1	2	3	4	5	6
110	Главный паропровод	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	711 Подольский котельный завод	1968 1968 L-447м Д-245мм Р-25,5 МПа	2.2.
111	Трубопровод питательной воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	712 Подольский котельный завод	1968 1968 L-60м Д-133мм Р-8,0 МПа	2.2.
112	Паропровод от шток-клапанов	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	713 Подольский котельный завод	1968 1968 L-76м Д-133мм Р-0,7 МПа	2.2.
113	Трубопровод пара горячего промпрегрева	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	715 Подольский котельный завод	1968 1968 L-296м Д-426мм Р-3,84 МПа	2.2.
114	Трубопровод сброса пара из растопочных сепараторов	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1191 Белгородский котельный завод	1972 1972 L-49м Д-273мм Р-2,0 МПа	2.2.
115	Трубопровод сброса пара из расширителя	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1192 Белгородский котельный завод	1978 1978 L-58,6м Д-325мм, Р-2,0 МПа	2.2.
116	Трубопровод пара холодного промпрегрева	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1361 Белгородский котельный завод	1969 1969 L-367м Д-465мм, Р-4,0МПа	2.2.
117	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1382 Белгородский котельный завод	1979 1979 L-3,6м Д-133мм Р-6,25МПа	2.2.

1	2	3	4	5	6
118	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1383 Белгородский котельный завод	1979 1979 L-3,4м Д-159мм Р-4,0 МПа	2.2.
119	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1384 Белгородский котельный завод	1979 1979 L-3,5м Д-159мм Р-1,6 МПа	2.2.
120	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1385 Белгородский котельный завод	1979 1979 L-3,3м Д-133мм Р-6,25 МПа	2.2.
121	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1386 Белгородский котельный завод	1979 1979 L-3,1м Д-159мм Р-4,0 МПа	2.2.
122	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1387 Белгородский котельный завод	1979, 1979 L-3,2м Д-159мм Р-1,6 МПа	2.2.
123	Трубопровод питательной воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1412 Белгородский котельный завод	1982 1982 L-58,6м Д-426мм Р-2,4 МПа	2.2.
124	Трубопровод пара к РОУ	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1522 Белгородский котельный завод	1995 1995 L-39м Д-325мм Р-3,74 Мпа,	2.2.
125	Трубопровод пара к РОУ-	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	2833 Белгородский котельный завод	2003 2003 L-353м Д-219мм Р-3,74Мпа	2.2.

1	2	3	4	5	6
126	Трубопровод греющего пара деаэраторов	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3227 Белгородский котельный завод	2005 2005 L-171м Д-325мм Р-2,0 МПа	2.2.
127	Трубопровод греющего пара деаэраторов	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1263 Белгородский котельный завод	1974 1974 L-102м Д-325мм Р-1,6 МПа	2.2.
128	Трубопровод пара от штоков клапанов	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1264 Подольский котельный завод	1974 1974 L-113м Д-219мм Р-0,7 МПа	2.2.
129	Трубопровод питательной воды впрысков	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1265 Подольский котельный завод	1974 1974 L-55м Д-194мм Р-38,0 МПа	2.2.
130	Трубопровод питательной воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1266 Белгородский котельный завод	1974 1974 219м Д-426мм Р-38,0 МПа	2.2.
131	Трубопровод питательной воды впрыска	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1267 Подольский котельный завод	1974 1974 L-85м Д-133мм Р-8,0 МПа	2.2.
132	Трубопровод сброса пара из расширителя	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1268 Щекинский завод котельного оборудования	1974 1974 L-73м Д-377мм Р-2,0 МПа	2.2.
133	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1269 Белгородский котельный завод	1974 1974 L-7м Д-273мм Р-1,6 МПа	2.2.

1	2	3	4	5	6
134	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1270 Белгородский котельный завод	L-7м Д-273мм Р-4,0 МПа 1974 1974	2.2.
135	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1271 Белгородский котельный завод	L-7м Д-219мм Р-6,25 МПа 1974 1974	2.2.
136	Трубопровод сброса воды из расширителя	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1273 Белгородский котельный завод	L-168м Д-325мм Р-1,9МПа 1975 1975	2.2.
137	Трубопровод основного конденсата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1274 Щекинский завод котельного оборудования	L-125м Д-325мм Р-2,5 МПа 1975, 1975	2.2.
138	Паропровод 30ата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1279 Белгородский котельный завод	L-841м Д-273мм Р-2,0 МПа 1975 1975	2.2.
139	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1281 Подольский котельный завод	L-14м Д-194мм Р-4,0 МПа 1975 1975	2.2.
140	Трубопровод слива конденсата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1301 Белгородский котельный завод	L-11м Д-159мм Р-6,2 МПа 1974 1974 1974	2.2.
141	Трубопровод слива конденсата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1302 Белгородский котельный завод	L-12м Д-219мм Р-4,0 МПа 1974 1974	2.2.

1	2	3	4	5	6
142	Трубопровод пара 13 ата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	1323 Щекинский завод котельного оборудо- вания	L-359м Д-273мм Р-1,3 МПа 1977 1977	2.2.
143	Трубопровод пара 30 ата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	1338 Белгородский котельный завод	L-53м Д-273мм Р-2,0 МПа 1978 1978	2.2.
144	Трубопровод остро- го пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	1346 Белгородский котельный завод	L-273,1 п.м Д-325мм Р-25,5 МПа 1974 1974	2.2.
145	Трубопровод пара холодного промпе- грева	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	1347 Белгородский котельный завод	L-230м Д-465мм Р-4,0 МПа 1975, 1975	2.2.
146	Трубопровод отбо- ра пара к ПВД-8	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	1348 Белгородский котельный завод	L-280,4 п.м Д-630мм Р-4,0 МПа 1974 1974	2.2.
147	Трубопровод отбо- ра пара к ПВД-7	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	1349 Белгородский котельный завод	L-27,2 п.м Д-159мм Р-4,0 МПа 1978 1978	2.2.
148	Трубопровод пита- тельной воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	1410 Щекинский завод котельного оборудо- вания	L-75м Д-426мм Р-2,4 МПа 1982 1982	2.2.
149	Трубопровод грею- щего пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	1546 Белгородский котельный завод	L-25м Д-273мм Р-0,6 МПа 1996 1996	2.2.

1	2	3	4	5	6
150	Трубопровод впрысков давления в тракт котла	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1282 Белгородский котельный завод	L-53м Д-133мм Р-38,0 МПа 1975 1975	2.2.
151	Трубопровод отбора пара к ПВД-6	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1283 Белгородский котельный завод	L-7,0м Д-273мм Р-1,6 МПа 1975 1975	2.2.
152	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1284 Белгородский котельный завод	L-7,0м Д-273мм Р-4,0 МПа 1975 1975	2.2.
153	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1285 Белгородский котельный завод	L-7,0м Д-219мм Р-6,25 МПа 1975, 1975	2.2.
154	Трубопровод питательной воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1286 Белгородский котельный завод	L-188м Д-377мм Р-38,0 МПа 1975 1975	2.2.
155	Трубопровод греющего пара деаэратора	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1287 Белгородский котельный завод	L-106м Д-325мм Р-2,0МПа 1975 1975	2.2.
156	Трубопровод сброса пара из расширителя	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1288 Щекинский завод котельного оборудования	L-50м Д-377мм Р-2,0МПа 1975 1975	2.2.
157	Трубопровод основного конденсата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1289 Щекинский завод котельного оборудования	L-109м Д-325мм Р-2,5МПа 1975 1975	2.2.

1	2	3	4	5	6
158	Трубопровод сброса воды из расширителя 20 ата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1290 Щекинский завод котельного оборудования	L-159м Д-273мм Р-2,0 МПа 1975 1975	2.2.
159	Трубопровод пара от коллектора предохранительных клапанов	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1291 Белгородский котельный завод	L-19м Д-377мм Р-4,0МПа 1975 1975	2.2.
160	Паропровод 13 ата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1292 Щекинский завод котельного оборудования	L-153м Д-426мм Р-1,3МПа 1975 1975	2.2.
161	Трубопровод пара от штоков клапанов	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1293 Белгородский котельный завод	L-111м Д-133мм Р-0,7 МПа 1975, 1975	2.2.
162	Трубопровод питательной воды впрыска	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1294 Белгородский котельный завод	L-62м Д-133мм Р-8,0 МПа 1975 1975	2.2.
163	Трубопровод сброса пара от сепараторов	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1295 Белгородский котельный завод	L-3,6м Д-377мм Р-2,0 МПа 1975 1975	2.2.
164	Трубопровод острого пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1342 Белгородский котельный завод	L-2345м Д-325мм Р-25,5 МПа 1975 1975	2.2.
165	Трубопровод пара горячего промпрегрева	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1343 Белгородский котельный завод	L-283м Д-630мм Р-4,1 МПа 1975 1975	2.2.

1	2	3	4	5	6
166	Трубопровод пара холодного промпрегрева	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1344 Белгородский котельный завод	L-223м Д-465мм Р-4,0МПа 1975 1975	2.2.
167	Трубопровод слива конденсата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1363 Белгородский котельный завод	L-111м Д-219мм Р-4,0 МПа 1979 1979	2.2.
168	Трубопровод слива конденсата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1364 Белгородский котельный завод	L-211м Д-159мм Р-6,2 МПа 1979 1979	2.2.
169	Трубопровод питательной воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1416 Щекинский завод котельного оборудования	L-80м Д-426мм Р-2,4 МПа 1982, 1982	2.2.
170	Трубопровод питательной воды впуска	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1296 Белгородский котельный завод	L-53м Д-133мм Р-38,0 МПа 1975 1975	2.2.
171	Трубопровод греющего пара деаэратора	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1297 Белгородский котельный завод	L-103м Д-325мм Р-2,0 МПа 1975 1975	2.2.
172	Трубопровод основного конденсата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1298 Белгородский котельный завод	L-109м Д-325мм Р-2,5 МПа 1975 1975	2.2.
173	Трубопровод сброса пара из расширителя	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1299 Белгородский котельный завод	L-72м Д-426мм Р-1,9 МПа 1975 1975	2.2.

1	2	3	4	5	6
174	Трубопровод сброса воды из расширителя	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1304 Белгородский котельный завод	L-117м Д-273мм Р-1,9 МПа 1975 1975	2.2.
175	Паропровод пара от штоков клапанов	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1305 Белгородский котельный завод	L-97м Д-133мм Р-0,7 МПа 1975 1975	2.2.
176	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1306 Белгородский котельный завод	L-6,0м Д-219мм Р-6,15 МПа 1976 1976	2.2.
177	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1307 Белгородский котельный завод	L-7,0м Д-273мм Р-3,9 МПа 1976, 1976	2.2.
178	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1308 Белгородский котельный завод	L-7,0м Д-273мм Р-1,5 МПа 1976 1976	2.2.
179	Трубопровод питательной воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1309 Белгородский котельный завод	L-191м Д-377мм Р-38,0МПа 1976 1976	2.2.
180	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1310 Белгородский котельный завод	L-31м Д-377мм Р-4,0 МПа 1976 1976	2.2.
181	Трубопровод питательной воды впрыска	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1311 Белгородский котельный завод	L-62м Д-133мм Р-8,0 МПа 1976 1976	2.2.

1	2	3	4	5	6
182	Трубопровод слива конденсата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1312 Белгородский котельный завод	L-9,0м Д-219мм Р-4,0 МПа 1976 1976	2.2.
183	Трубопровод слива конденсата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1313 Белгородский котельный завод	L-21м Д-219мм Р-6,2 МПа 1976 1976	2.2.
184	Трубопровод сброса пара из сепараторов	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1317 Белгородский котельный завод	L-4,0м Д-377мм -Р-28,0 МПа 1975 1975	2.2.
185	Паропровод пара 13 ата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1318 Щекинский завод котельного оборудования	L-117м Д-426мм Р-1,2 МПа 1975, 1975	2.2.
186	Трубопровод пара холодного промпрегрева	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1339 Белгородский котельный завод	L-80м Д-426мм Р-2,4 МПа 1975 1975	2.2.
187	Трубопровод пара горячего промпрегрева	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1340 Белгородский котельный завод	L-221м Д-465мм Р-4,0МПа 1975 1975	2.2.
188	Трубопровод острого пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1341 Белгородский котельный завод	L-212м Д-325мм Р-25,5 МПа 1975 1975	2.2.
189	Трубопровод питательной воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1417 Щекинский завод котельного оборудования	L-80м Д-426мм Р-2,4 МПа 1983 1983	2.2.

1	2	3	4	5	6
190	Трубопровод острого пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1452 Белгородский котельный завод	L-114м Д-325мм Р-14,0 МПа 1983 1983	2.2.
191	Трубопровод острого пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1453 Белгородский котельный завод	L-54м Д-377мм Р-14,0МПа 1983 1983	2.2.
192	Трубопровод пара к РОУ	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1454 Белгородский котельный завод	L-51м Д-219мм Р-14,0 МПа 1983 1983	2.2.
193	Трубопровод питательной воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1455 Белгородский котельный завод	L-251м Д-325мм Р-23,0 МПа 1983, 1983	2.2.
194	Трубопровод питательной воды	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1457 Белгородский котельный завод	L-47,4м Д-273мм Р-23,0 МПа 1983 1983	2.2.
195	Трубопровод греющего пара деаэратора	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1458 Щекинский завод котельного оборудования	L-81м Д-377мм Р-1,3 МПа 1983 1984	2.2.
196	Трубопровод пара 13 ата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1459 Щекинский завод котельного оборудования	L-9,0м Д-159мм Р-4,6 МПа 1983 1984	2.2.
197	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1460 Белгородский котельный завод	L-9,0м Д-159мм Р-2,4 МПа 1984 1984	2.2.

1	2	3	4	5	6
198	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1461 Белгородский котельный завод	L-80м Д-426мм Р-2,7 МПа 1984 1984	2.2.
199	Трубопровод отбора пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1462 Белгородский котельный завод	L-10,2м Д-159мм Р-1,3 МПа 1984 1984	2.2.
200	Трубопровод пара на уплотнение турбин	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1465 Белгородский котельный завод	L-62м Д-159мм Р-1,3 МПа 1984 1984	2.2.
201	Трубопровод пара 13 ата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1467 Щекинский завод котельного оборудования	L-33м Д-325мм Р-1,3 МПа 1984, 1984	2.2.
202	Трубопровод пара 13 ата к РОУ	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1468 Щекинский завод котельного оборудования	L-760м Д-426мм Р-1,3МПа 1984 1984	2.2.
203	Трубопровод острого пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1484 Белгородский котельный завод	L-130м Д-325мм Р-14,0 МПа 1987 1987	2.2.
204	Трубопровод острого пара к РОУ	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1526 Белгородский котельный завод	L-128м Д-426мм Р-14,0 Мпа Р-1,3 МПа 1995 1995	2.2.
205	Трубопровод пара 13 ата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	1531 Белгородский котельный завод	L-196м Д-325мм Р-1,3МПа 1995 1995	2.2.

1	2	3	4	5	6
206	Трубопровод пара 30ата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	1322 Белгородский котельный завод	L-1142м Д-325мм Р-3,0МПа 1974 1974	2.2.
207	Трубопровод пара 20ата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	755 Щекинский завод котельного оборудо- вания	L-165,25м Д-219мм Р-2,0МПа 1974 1974	2.2.
208	Трубопровод пара 30ата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	620 Щекинский завод котельного оборудо- вания	L-224,5м Д-426мм Р-3,0МПа 1984 1984	2.2.
209	Трубопровод пара 20ата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	1512 Белгородский котельный завод	L-895,35м Д-219мм Р-2,0МПа 1984 1984	2.2.
210	Трубопровод грею- щего пара от ТГ к деаэратору	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	3369 Белгородский котельный завод	L-9,48м Д-325мм Р-1,06МПа 1967 1967	2.2.
211	Трубопровод грею- щего пара от ТГ к ПВД-7	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	3370 Белгородский котельный завод	L-27,64м Д-219мм Р-4,0МПа 1967 1967	2.2.
212	Трубопровод грею- щего пара от ТГ к ПВД-6	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	3371 Белгородский котельный завод	L-65,79м Д-426мм Р-1,59 МПа 1967 1967	2.2.
213	Трубопровод грею- щего пара от ТГ к ПВД-8	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	3372 Белгородский котельный завод	L-37,04м Д-159мм Р-6,25 МПа 1967 1967	2.2.

1	2	3	4	5	6
214	Трубопровод греющего пара от ТГ к ПНД-4 и ПСВ	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3373 Белгородский котельный завод	L-26,68м Д-377мм Р-0,515 МПа 1967 1967	2.2.
215	Перепускные трубы	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3395 Подольский котельный завод	L-243м Д-168мм Р-24,0 МПа 1966 1967	2.2.
216	Трубопровод отбора пара к ПВД	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3381 Белгородский котельный завод	L-115,8м Д-159мм Р-6,25; 4,0; 1,6 МПа 1967, 1967	2.2.
217	Перепускные трубы	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3396 Белгородский котельный завод	L-240м Д-168мм Р-24,0 МПа 1967 1967	2.2.
218	Трубопровод отбора пара к ПВД-6	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3382 Белгородский котельный завод	L-62,7м Д-325мм Р-1,6 МПа 1 974 1974	2.2.
219	Трубопровод отбора пара к ПВД-8	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3383 Белгородский котельный завод	L-28,6м Д-219мм Р-6,25 МПа 1974 1974	2.2.
220	Трубопровод отбора пара к ПВД-7	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3384 Белгородский котельный завод	L-22,8м Д-273мм Р-4,0 МПа 1974 1974	2.2.
221	Трубопровод отбора пара к ПНД-4 и на калориферы	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3385 Белгородский котельный завод	L-35,0м Д-630мм Р-0,515 МПа 1974 1974	2.2.

1	2	3	4	5	6
222	Трубопровод отбора пара к турбоприводу	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3388 Белгородский котельный завод	L-37,0м Д-426мм Р-1,6 МПа 1974 1974	2.2.
223	Перепускные трубы	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3397 Белгородский котельный завод	L-220м Д-168мм Р-25,5 МПа 1974 1974	2.2.
224	Трубопровод отбора пара к ПВД-7	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3389 Белгородский котельный завод	L-25,5м Д-273мм Р-4,0 МПа 1975, 1975	2.2.
225	Трубопровод отбора пара к ПНД-4	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3390 Белгородский котельный завод	L-33,4м Д-630мм Р-0,515 МПа 1975 1975	2.2.
226	Трубопровод отбора пара к ПВД-8	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3391 Белгородский котельный завод	L-32м Д-219мм Р-6,2 МПа 1975 1975	2.2.
227	Перепускные трубы	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3398 Белгородский котельный завод	L-221м Д-168мм Р-24,0 МПа 1975 1975	2.2.
228	Трубопровод отбора пара к ПВД-6 и ПТН	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3652 Белгородский котельный завод	L-101,13м Д-273мм Р-1,59 МПа 1975 1975	2.2.
229	Трубопровод отбора пара к ПВД-6 и турбоприводу	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3393 Белгородский котельный завод	L-6,4м Д-377мм Р-2,4МПа 1976 1976	2.2.

1	2	3	4	5	6
230	Трубопровод отборного пара турбины к подогревателю сетевой воды БО	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3923 Белгородский котельный завод	L-6,4м Д-168мм Р-2,4 МПа 1974 1974	2.2.
231	Трубопровод отборного пара турбины к подогревателю сетевой воды ПБ	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3924 Белгородский котельный завод	L-3,55м Д-219мм Р-5,15 МПа 1974 1974	2.2.
232	Трубопровод отборного пара турбины к подогревателю сетевой воды БО(бл.5)	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3925 Белгородский котельный завод	L-5,65м Д-377мм Р-2,4 МПа 1983 1983	2.2.
233	Трубопровод отбора пара к ПВД-7	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3399 Белгородский котельный завод	L-25,4м Д-273мм Р-3,9 МПа 1976, 1976	2.2.
234	Трубопровод отбора пара от IV отбора к Д-7	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3476 Белгородский котельный завод	L-25,4м Д-325мм Р-0,95 МПа 1976 1976	2.2.
235	Перепускные трубы	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3477 Белгородский котельный завод	L-33,0м Д-273мм Р-13,0 МПа 1983 1983	2.2.
236	Трубопровод отбора пара к ПВД-6	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3478 Белгородский котельный завод	L-6,86м Д-159мм Р-1,3 МПа 1983 1983	2.2.
237	Всасывающий трубопровод ПТНа	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3569 Магнитогорский завод	L-38,6м Д-426мм Р-1,97 МПа 2008 2009	2.2.

1	2	3	4	5	6
238	Трубопровод пит. воды на впрыски во вторичный тракт котла	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3570 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-97,28м Д-133мм Р-7,5 МПа 2008 2009	2.2.
239	Трубопровод конденсата ПВД на узел смешения	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3571 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-54,05м Д-219мм Р-3,98 МПа 2008 2009	2.2.
240	Трубопровод ос-нового конденсата к узлу смешения с конденсатом	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3572 Магнитогорский завод	L-54,0м Д-426мм Р-1,97 МПа 2008 2009	2.2.
241	Трубопровод пит. воды высокого давления (в пределах ПВД)	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3573 АО «Белэнергомаш»	L-89,61м Д-377мм Р-34,4 МПа 1998, 2009	2.2.
242	Сбросной Трубопровод пит. воды в конденсатор	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3574 Магнитогорский завод	L-51,32м Д-273мм Р-1,97 МПа 2008 2009	2.2.
243	Трубопровод рециркуляции низкого давления от ПЭНа к ПНД	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3575 ОАО «Новоуральск»	L-81,45м Д-133мм Р-1,4 МПа 2008 2009	2.2.
244	Трубопровод собственных нужд(13 ата)	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3576 Магнитогорский завод	L-66,23м Д-325мм Р-1,27 МПа 2008 2009	2.2.
245	Всасывающий Трубопровод ПЭНа	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3577 Магнитогорский завод	L-46,8м Д-325мм Р-1,97 МПа 2008 2009	2.2.

1	2	3	4	5	6
246	Сбросной Трубопровод с БРОУ низкого давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3584 Магнитогорский завод	L-153,190м Д-630мм Р-0,8 МПа 2008 2009	2.2.
247	Трубопровод Водбора пара на ПНД-4 и бойлер №2	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3585 АО «Белэнергомаш»	L-20,0м Д-630мм Р-0,43 МПа 1998 2009	2.2.
248	Трубопровод рециркуляции низкого давления от ПТНа к ПНД-2	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3586 Магнитогорский завод	L-82,9м Д-159мм Р-1,4 МПа 2008 2009	2.2.
249	Перепускные трубы высокого давления (№1)	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3587 АО «Белэнергомаш»	L-14,7м Д-273мм Р-23,9 МПа 1998, 2009	2.2.
250	Перепускные трубы высокого давления (№2)	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3588 АО «Белэнергомаш»	L-14,9м Д-273мм Р-23,9 МПа 1998 2009	2.2.
251	Перепускные трубы высокого давления (№3)	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3589 АО «Белэнергомаш»	L-14,9м Д-273мм Р-23,9 МПа 1998 2009	2.2.
252	Перепускные трубы высокого давления (№4)	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3590 АО «Белэнергомаш»	L-14,7м Д-273мм Р-23,9 МПа 1998 2009	2.2.
253	Трубопровод сброса пара из ГПП до парохладителя турбины (№1)	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3594 АО «Белэнергомаш»	L-9,7м Д-273мм Р-3,72 МПа 1998 2009	2.2.

1	2	3	4	5	6
254	Трубопровод сброса пара из ГПП до парохладителя (№2)	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3595 АО «Белэнергомаш»	L-15,4м Д-273мм Р-3,72 МПа 1998 2009	2.2.
255	Трубопровод слива конденсата из ПНД-3	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3596 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-24,8м Д-219мм Р-0,219 МПа 2008 2009	2.2.
256	Трубопровод слива конденсата из ПНД-4	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3597 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-39,7м Д-219мм Р-0,49 МПа 2008 2009	2.2.
257	Трубопровод слива конденсата из ПНД-5	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3598 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-12,3м Д-219мм Р-0,83МПа 2008, 2009	2.2.
258	Трубопровод IV отбора турбины к ПНД-5	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3603 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-50,9м Д-325мм Р-0,83МПа 2008 2009	2.2.
259	Трубопровод слива конденсата из ПВД-6	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3604 АО «Белэнергомаш»	L-40,02м Д-219мм Р-0,866 МПа 1998 2009	2.2.
260	Трубопровод лютбора на ПВД-8	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3605 АО «Белэнергомаш»	L-58,1м Д-219мм Р-6,67 МПа 1998 2009	2.2.
261	Трубопровод пит. воды на впрыски в первичный тракт котла	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3606 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-44,9м Д-133мм Р-35,5 МПа 2008 2009	2.2.

1	2	3	4	5	6
262	Трубопровод тепловых потребителей	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3607 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-143,68м Д-377мм Р-2,5 МПа 2008 2009	2.2.
263	Трубопровод слива конденсата из сетевого подогревателя №1	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3608 Магнитогорский завод	L-5,92м Д-108мм Р-0,209 МПа 2008 2009	2.2.
264	Трубопровод слива конденсата из пикового подогревателя в ПНД-2	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3609 Магнитогорский завод	L-34,03м Д-108мм Р-1,35 МПа 2008, 2009	2.2.
265	Трубопровод сброса конденсата пикового сетевого подогревателя в расширитель	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3610 Магнитогорский завод	L-5,77м Д-108мм Р-1,35 МПа 2008, 2009	2.2.
266	Паропровод 20 ата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3611 Магнитогорский завод	L-114,9м Д-159мм Р-1,97 МПа 2008 2009	2.2.
267	Коллектор дренажей тр-дов горячего промпрегрева в расширитель дренажей машзала	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3612 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-21,4м Д-159мм Р-2,66 МПа 2008 2009	2.2.
268	Блочный трубопровод пара 13 ата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3613 Магнитогорский завод	L-21,4м Д-325мм Р-1,27 МПа 2008 2009	2.2.
269	Трубопровод III отбора турбины к ПВД-6 и на привод ПТН	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3614 АО «Белэнергомаш»	L-50,7м Д-426мм Р-1,6 МПа 1998 2009	2.2.

1	2	3	4	5	6
270	Трубопровод отбора пара на ПНД-3, бойлер №1 и отвод пара от ПТН.	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3615 АО «Белэнергомаш»	L-47,06м Д-820мм Р-0,23 МПа 1998 2009	2.2.
271	Трубопровод холодного промпрегрева от турбины до котла	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3616 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-84,89м Д-465мм Р-4,19 МПа 2008 2009	2.2.
272	Трубопровод уплотнения турбины. Отвод пара из переднего уплотнения ЦСД в VI отбор	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3617 АО «Белэнергомаш»	L-9,53м Д-159мм Р-0,128 МПа 1998 2009	2.2.
273	Трубопровод слива конденсата из ПВД-8 в ПВД-7	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3618 АО «Белэнергомаш»	L-11,96м Д-159мм Р-6,46 МПа 1998, 2009	2.2.
274	Трубопровод пит. воды от ПВД до котла	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3619 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-301,9м Д-377мм Р-35,5 МПа 2008 2009	2.2.
275	Трубопровод слива конденсата из сетевого подогревателя №2	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3620 Магнитогорский завод	L-6,73м Д-108 мм Р-0,48 МПа 2008 2009	2.2.
276	Трубопровод пит. воды от напора ПН до ПВД	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3621 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-138,9м Д-377 мм Р-35,5 МПа 2008 2009	2.2.
277	Трубопровод на уплотнение турбины от коллектора 13 ата	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3622 АО «Белэнергомаш»	L-1,35м Д-108 мм Р-1,2 МПа 1998 2009	2.2.

1	2	3	4	5	6
278	Трубопровод острого пара	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3623 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-508,16м Д-273 мм Р-25,0 МПа 2008 2009	2.2.
279	Трубопровод основного конденсата после обессоливания	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3624 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-36,7м Д-325 мм Р-2,4 МПа 2008 2009	2.2.
280	Коллектор расширителя дренажей машзала	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3625 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-15,4м Д-159 мм Р-6,0 МПа 2008 2009	2.2.
281	Трубопровод отбора пара на привод ПТН	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3626 Магнитогорский завод	L-60,05м Д-426 мм Р-1,6 МПа 2007, 2009	2.2.
282	Трубопровод отбора пара на дополнительный бойлер (5 отб)	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3627 Магнитогорский завод	L-17,3м Д-377 мм Р-0,48 МПа 2008 2009	2.2.
283	Коллектор дренажей впрысков первичного тракта котла	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3628 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-15,67м Д-219 мм Р-18,2 МПа 2008 2009	2.2.
284	Трубопровод отвода конденсата из РС-2,0.	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3636 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-57,8м Д-325 мм Р-2,2 МПа 2008 2009	2.2.
285	Трубопровод аварийного сброса пара из РС-2,0. Поток 2	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3637 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-34,3м Д-426 мм Р-2,2 МПа 2008 2009	2.2.

1	2	3	4	5	6
286	Трубопровод отвода конденсата из РС-2,0 в циркв-вод	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3638 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-37,8м Д-273 мм Р-0,72 МПа 2008 2009	2.2.
287	Трубопровод аварийного сброса пара из РС-2,0. Поток 1	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3639 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-34,0м Д-630 мм Р-2,2 МПа 2008 2009	2.2.
288	Подводящий тр-д от встроенного узла котла К-А к расточному сепаратору РС-2,0	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3640 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-9,1м Д-219 мм Р-16,7 МПа 2008 2009	2.2.
289	Трубопровод отвода конденсата из РС-2,0 в конденсатор	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3641 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-35,4м Д-325 мм Р-0,72 МПа 2008, 2009	2.2.
290	Трубопровод отвода пара от расточного сепаратора РС-2,0	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3642 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-35,9м Д-377 мм Р-2,2 МПа 2008 2009	2.2.
291	Подводящий тр-д от встроенного узла котла К-Б к расточному сепаратору РС-2,0	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3643 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-8,9м Д-219 мм Р-16,7 МПа 2008 2009	2.2.
292	Трубопровод горячего промпрегрева	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3644 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-524,16м Д-426 мм Р-3,88 МПа 2008 2009	2.2.
294	Трубопровод отбора пара К ПНД-4 и ДБ	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3650 Белгородский котельный завод	L-30,68м Д-630мм Р-0,515 МПа 1967 1967	2.2

1	2	3	4	5	6
295	Тр-д сброса пара из ГПП от пароохладителя до конденсатора	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3912 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-16,7м Д-325 мм Р-3,6 МПа 1998, 2009	2.2
296	Тр-д подачи пара от коллектора собственных нужд 13 ата на СНКВ	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3718 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-29,40м Д-159 мм Р-1,3 МПа 1998, 2009	2.2
297	Трубопровод подачи пара от коллектора собственных нужд 20 ата на СНКВ	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3719 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-81,77м Д-159 мм Р-2,0 МПа 1998 2009	2.2
298	Трубопровод 7 ата на СНКВ	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3722 ЗАО «Энергомаш(Белгород)»	L-263,80м Д-159 мм Р-0,7 МПа 1998 2009	2.2
299	Трубопровод сброса пара в конденсатор из тр-да горячего промпарегрева	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3914 Белгородский котельный завод	L-5,8м Д-325 мм Р-0,4МПа 1974 1974	2.2
300	Трубопровод слива конденсата греющего пара из подогревателя ПСВ-200	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3917 Белгородский котельный завод	L-6,7м Д-159 мм Р-0,24 МПа 1974 1974	2.2
301	Трубопровод сетевой воды в пределах турбины	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3919 Белгородский котельный завод	L-30,07м Д-273 мм Р-1,5МПа 1981 1981	2.2
302	Трубопровод сетевой воды в пределах турбины	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3915 Белгородский котельный завод	L-30м Д-273 мм Р-1,5 МПа 1983, 1983	2.2

1	2	3	4	5	6
303	Трубопровод сброса пара в конденсатор их тр-да горячего промпрегрева	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3920 Белгородский котельный завод	L-10,6м Д-325 мм Р-0,4 МПа 1975, 1975	2.2
304	Трубопровод сетевой воды в пределах турбины	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3916 Белгородский котельный завод	L-30,07м Д-273 мм Р-1,5МПа 1985, 1985	2.2
305	Трубопровод слива конденсата из сетевого подогревателя типа ПСВ-200	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3918 Белгородский котельный завод	L-6,7м Д-159 мм Р-0,24 МПа 1975 1975	2.2
306	Трубопровод сброса пара в конденсатор из тр-да горячего промпрегрева	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3921 Белгородский котельный завод	L-10,7м Д-325 мм Р-0,3 МПа 1976 1976	2.2
307	Трубопровод отбора пара на производство	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3908 Белгородский котельный завод	L-48,9м Д-426 мм Р-1,6МПа 1983 1983	2.2
308	Трубопровод отбора пара к ПВД-7	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3909 Белгородский котельный завод	L-12,08м Д-159 мм Р-2,7 МПа 1983 1983	2.2
309	Перепускные трубы среднего давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3910 Белгородский котельный завод	L-42м Д-325 мм Р-1,3 МПа 1983 1983	2.2
310	Трубопровод отбора пара к ПВД-8	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3911 Белгородский котельный завод	L-26,5м Д-159 мм Р-4,6МПа 1983 1983	2.2

1	2	3	4	5	6
311	Трубопровод слива конденсата греющего пара из сетевго подогревателя БО	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3926 Белгородский котельный завод	L-6,7м Д-159 мм Р-2,4МПа 1975 1975	2,2
312	Трубопровод слива конденсата греющего пара из сетевго подогревателя БП	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3927 Белгородский котельный завод	L-3,75м Д-219 мм Р-5,15МПа 1983 1983	2,2
313	Трубопровод слива конденсата греющего пара из сетевго подогревателя БО	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3928 Белгородский котельный завод	L-5,055м Д-377 мм Р-2,4МПа 1985 1985	2,2
314	Трубопровод слива конденсата греющего пара из сетевго подогревателя БП	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3929 Белгородский котельный завод	L-3,75м Д-219 мм Р-5,15МПа 1985 1985	2,2
315	Трубопровод пара к калориферам котла	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3930 Белгородский котельный завод	L-239,62м Д-426 мм Р-6,0МПа 1981, 1981	2,2
316	Трубопровод слива конденсата из подогревателя низкого давления №3	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3936 Белгородский котельный завод	L-6,883м Д-219 мм Р-2,5МПа 1976 1976	2,2
317	Перепускные трубы среднего давления	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3910 Белгородский котельный завод	L-42,0м Д-325мм Р-13МПа 1983 1983	2,2
318	Трубопровод пара на обогрев фланцев и шпилек ЦВД турбины ПТ-80/100-130	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3931 Белгородский котельный завод	L-28,43м Д-159мм Р-3,0МПа 1983 1983	2,2

1	2	3	4	5	6
319	Трубопровод ос- новного конденсата от конденсатных насосов II-ступени	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	3938 Белгородский котельный завод	L-91,45м Д-325 мм Р-4,0МПа 1974 1974	2,2
320	Трубопровод ос- новного конденсата от конденсатных насосов II-ступени	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	3939 Белгородский котельный завод	L-99,5м Д-325мм Р-4,0МПа 1975 1975	2,2
321	Трубопровод слива конденсата из по- догревателя низко- го давления №4	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	3935 Белгородский котельный завод	L-9,6м Д-159 мм Р-0,5МПа 1976 1976	2,2
322	Трубопровод ос- новного конденсата от конденсатных насосов II-ступени	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	3940 Белгородский котельный завод	L-99,5м Д-325 мм Р-4,0МПа 1976 1976	2,2
323	Трубопровод слива конденсата из ПНД- 3 бл.4	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	3983 Белгородский котельный завод	Д-159 мм L-1,15м Д-219 мм L-5,2м Р-0,25МПа 1973 1974	2.2.
324	Трубопровод слива конденсата из ПНД- 4 бл.4	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	3982 Белгородский котельный завод	L-9,6м Д-159 мм Р-0,5МПа 1973 1974	2.2.
325	Трубопровод слива конденсата из ПВД- 6 бл.4	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	3981 Белгородский котельный завод	Д-219 мм L-8,6м Д-273 мм L-0,4м Р-1,6 МПа 1973 1974	2.2.
326	Трубопровод слива конденсата из ПВД в деаэратор бл.4	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или темпера- туры воды более 115 °С	3980 Щекинский завод котельного оборудо- вания	Д-325 мм L-12м Д-273 мм L-32,3м Д-159 мм L-2м Р-0,24 МПа 1973 1974	2.2.

1	2	3	4	5	6
327	Трубопровод отбора пара к ПНД-3 бл.4	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3979 Белгородский котельный завод	Д-426 мм L-3,7м Д-630 мм L-15,1м Д-820 мм L-0,35м Р-1,6 МПа 1973 1974	2.2.
328	Трубопровод слива конденсата из ПНД-3 бл.5	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3974 Белгородский котельный завод	Д-159 мм L-1,5м Д-219 мм L-4,7м Р-0,25МПа 1973 1974	2.2.
329	Трубопровод слива конденсата из ПНД-4 бл.5	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3975 Белгородский котельный завод	L-9,6м Д-159 мм Р-0,5МПа 1973 1974	2.2.
330	Трубопровод слива конденсата из ПВД-6 бл.5	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3977 Белгородский котельный завод	Д-219 мм L-12,1м Р-1,6 МПа 1973 1974	2.2.
331	Трубопровод слива конденсата из ПВД в деаэрактор бл.5	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3980 Щекинский завод котельного оборудования	Д-325 мм L-15,7м Д-273 мм L-28,6м Д-219 мм L-11,5м Д-159 мм L-2м Р-1,59 МПа 1973 1974	2.2.
332	Трубопровод отбора пара к ПНД-3 бл.5	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	3978 Белгородский котельный завод	Д-426 мм L-3,65м Д-630 мм L-18,6м Д-820 мм L-3,8м Р-0,24 МПа 1973 1974	2.2.
333	Котел паровой ст. №1	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	Пп-950-255Ж (П-50) 13735 Подольский машиностроительный завод «ЗИО», зав.№ 3	Q – 950 т/час Р – 25,5 МПа 1967 1967	2.2.
334	Котел паровой ст. №2	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	Пп-950-255Ж (П-50) 13886 Подольский машиностроительный завод «ЗИО», зав.№6	Q – 950 т/час Р – 25,5 МПа 1967 1968	2.2.

1	2	3	4	5	6
335	Котел паровой ст. №3	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	Пп-1050-25-545КГж (П-50Р) 25095 АО «Машиностроительный завод» ЗиО «Подольск», зав. № 1	Q-1050 т/час Р- 25,0 1998 2009	2.2.
336	Котел паровой ст. №4	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ТГМП-314 16024 Таганрогский завод «Красный котельщик», зав. №16024	Q – 1000 т/час Р – 25,5 МПа 1973 1974	2.2.
337	Котел паровой ст. №5	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ТГМП-314А 61180 Предприятие п/я А-7935 «ТКЗ», зав. №081	Q – 1000 т/час Р – 25,5 МПа 1974 1976	2.2.
338	Котел паровой ст. №6	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ТГМП-314Д 16293 Предприятие п/я А-7935 «ТКЗ», зав. №093	Q – 1000 т/час Р – 25,5 МПа 1975 1976	2.2.
339	Котел паровой ст. №7А	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	БКЗ-320-140 ГМ-7 19493 Барнаульский котельный завод, зав. №1629	Q – 320 т/час Р – 14 МПа 1983 1983	2.2.
340	Котел паровой ст. №7Б	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	БКЗ-320-140 ГМ-7 20420 Барнаульский котельный завод, зав. №1753	Q – 320 т/час Р – 14 МПа 1984 1987	2.2.
341	Кран мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	- 26742 Днепропетровский механический завод, 34	Г/п-125/20 т Пролет-43 м 1964 1966	2.3.
342	Кран мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	- 26715 Днепропетровский механический завод, 33	Г/п-125/20 т Пролет-43 м 1964 1965	2.3.
343	Кран мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	- 43150 Днепропетровский механический завод, 216	Г/п-125/20 т Пролет-43 м 1973 1974	2.3.

1	2	3	4	5	6
344	Кран мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	- 22918 Днепропетровский механический завод, 10	Г/п-125/20 т Пролет-34 м 1962 1963	2.3.
345	Кран мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	- 6154 «Вангер Биро» Германия, б/н	Г/п-100/15 т Пролет-18,1 м 1929 1930	2.3.
346	Кран мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	- 5191 «Бамал-Меуин» Германия, б/н	Г/п-70/10 т Пролет-17,5 м 1927 1927	2.3.
347	Кран мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	- 28491 Бурейский механический завод, 1862	Г/п-10 т Пролет-35 м 1964 1966	2.3.
348	Кран мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	- 42906 Днепропетровский механический завод, 242	Г/п-50/10 т Пролет-35 м 1971 1974	2.3.
349	Кран мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	- 42907 Днепропетровский механический завод, 243	Г/п-50/10 т Пролет-35 м 1971 1974	2.3.
350	Кран мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	- 23129 «Машиностроительный завод» г.Узловая, 1166	Г/п-20/5 т Пролет-9,5 м 1962 1962	2.3.
351	Кран мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	- 23130 «Машиностроительный завод» г.Узловая, 1167	Г/п-20/5 т Пролет-9,5 м 1962, 1963	2.3.
352	Кран козловой	Использование грузоподъемных механизмов	КК 30-39 30291 «Днепропетровский механический завод» г. Запорожье, 2	Г/п-30 т Пролет-39 м 1964 1967	2.3.
353	Кран п/козловой	Использование грузоподъемных механизмов	КП-30-42 43456 Днепропетровский механический завод, 3	Г/п-30 т Пролет-42 м 1973 1974	2.3.

1	2	3	4	5	6
354	Кран п/козловой	Использование грузоподъемных механизмов	КП-30-42 43457 Днепропетровский механический завод, 4	Г/п-30 т Пролет-42 м 1973 1974	2.3.
355	Кран мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	- 6403 «Уайтин Корпорейшн» США, б/н	Г/п-25/5 т Пролет-15 м 1943 1952	2.3.
356	Кран мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	- 100056 «Машиностроительный завод» г.Узловая, 7073	Г/п-10 т Пролет-17,5 м 1997 1998	2.3.
357	Кран мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	КМ 3001 17975 Харьковский механический завод, 28	Г/п-30/5 т Пролет-6,5 м 1958 1959	2.3.
358	Кран мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	- 17974 «Подъемник» г.Ташкент, 23897	Г/п-10 т Пролет-6,5 м 1959 1959	2.3.
359	Кран п/козловой	Использование грузоподъемных механизмов	КПК 10-16,2А У1 108271 ЗАО «Запоржжран» г. Запорожье, 175/1	Г/п-10 т Пролет-16,2 м. 2003 2006	2.3.
360	Системы смазки паровой турбины и уплотнения вала генератора ст. №1	Обращение опасного вещества	Паровая турбина К-300-240-1 ЛМЗ 888 масло турбинное	33,3 т 1967 1967	2.1.
361	Системы смазки паровой турбины и уплотнения вала генератора ст. №2	Обращение опасного вещества	Паровая турбина К-300-240-1 ЛМЗ 1000 масло турбинное	33,3 т 1967 1967	2.1.
362	Система смазки паровой турбины ст. №3	Обращение опасного вещества	Паровая турбина К-330-240-2М ЛМЗ 2206 масло турбинное	42,3 т 2009 2009	2.1.
363	Система смазки паровой турбины ст. №4	Обращение опасного вещества	Паровая турбина К-300-240-1 ЛМЗ 1345 масло турбинное	33,3 т 1974 1974	2.1.
364	Система смазки паровой турбины ст. №5	Обращение опасного вещества	Паровая турбина К-300-240-1 ЛМЗ 1374 масло турбинное	33,3 т 1975 1975	2.1.

1	2	3	4	5	6
365	Система смазки паровой турбины ст. №6	Обращение опасного вещества	Паровая турбина К-300-240-1 ЛМЗ 1405 масло турбинное	33,3 т 1975 1975	2.1.
366	Системы смазки паровой турбины и уплотнения вала генератора ст. №7	Обращение опасного вещества	Паровая турбина ПТ-80/100-130/13 ЛМЗ масло турбинное	12,6 т 1983 1983	2.1.
367	Трансформатор Т-1	Обращение опасного вещества	ТДЦГ-360000/220 Запорожский трансформаторный завод вод 60660 Масло трансформаторное	66,5 т N- 360000 КВа 1974 1975	2.1.
368	Трансформатор Т-21	Обращение опасного вещества	ТРДН-32000/35 Запорожский трансформаторный завод вод 57564 Масло трансформаторное	15,9 т N- 32000 КВа 1965 1967	2.1.
369	Трансформатор Т-2А	Обращение опасного вещества	ТДЦ-206000/500 Запорожский трансформаторный завод вод 72469 Масло трансформаторное	66 т N- 206000 КВа 1968 1969	2.1.
370	Трансформатор Т-2Б	Обращение опасного вещества	ТДЦ-206000/500 Запорожский трансформаторный завод вод 70280 Масло трансформаторное	66 т N- 206000 КВа 1967 1967	2.1.
371	Трансформатор Т-22	Обращение опасного вещества	ТРДН-32000/35 Запорожский трансформаторный завод вод 69797 Масло трансформаторное	15,9 т N- 32000 КВа 1967 1967	2.1.
372	Трансформатор Т-3	Обращение опасного вещества	ТДЦ- 400000/500-У1 Электрозавод 1508921 Масло трансформаторное	50,5 т N- 400000 КВа 2008 2009	2.1.
373	Трансформатор Т-23	Обращение опасного вещества	ТРДНС-32000/32-У1 Электрозавод 1509919 Масло трансформаторное	18,7 т N- 32000 КВа 2008 2009	2.1.

1	2	3	4	5	6
374	Трансформатор Т-4	Обращение опасного вещества	ТДЦ-400000/200 Запорожский трансформаторный завод вод 87526 Масло трансформаторное	50 т N- 40000 КВа 1973 1974	2.1.
375	Трансформатор Т-24	Обращение опасного вещества	ТРДНС-25000/35 Запорожский трансформаторный завод вод 87537 Масло трансформаторное	15,3 т N- 25000 КВа 1973 1974	2.1.
376	Трансформатор ТВ-4	Обращение опасного вещества	ТПП-3200/20 Уралэлектротяжмаш 27156 Масло трансформаторное	3,7т N- 3200 КВа 1974 1974	2.1.
377	Трансформатор Т-5	Обращение опасного вещества	ТДЦ-400000/200 Запорожский тр-ный завод 89672 Масло трансформаторное	50 т N- 400000 КВа 1974 1975	2.1.
378	Трансформатор Т-25	Обращение опасного вещества	ТРДНС-25000/35 Запорожский трансформаторный завод вод 89626 Масло трансформаторное	15,3т N- 25000 КВа 1974 1975	2.1.
379	Трансформатор ТВ-5	Обращение опасного вещества	ТПП-3200/20 Уралэлектротяжмаш 27267 Масло трансформаторное	3,7т N- 3200 КВа 1974 1975	2.1.
380	Трансформатор Т-6	Обращение опасного вещества	ТДЦГ-360000/220 Запорожский трансформаторный завод вод 57246 Масло трансформаторное	66,5т N- 360000 КВа 1965 1967	2.1.
381	Трансформатор Т-26	Обращение опасного вещества	ТРДНС-25000/35 Запорожский трансформаторный завод вод 92733 Масло трансформаторное	15,3т N- 25000 КВа 1975 1975	2.1.
382	Трансформатор ТВ-6	Обращение опасного вещества	ТПП-3200/20 Уралэлектротяжмаш 28075 Масло трансформаторное	3,7т N- 3200 КВа 1975 1975	2.1.

1	2	3	4	5	6
383	Трансформатор Т-200	Обращение опасного вещества	ТРДН-32000/110 Тольятинский трансформаторный завод 1966 Масло трансформаторное	25т N- 32000 KBa 1968 1968	2.1.
384	Трансформатор АТ-7	Обращение опасного вещества	АТДЦТН-250000/220/110 Запорожский трансформаторный завод 120121 Масло трансформаторное	85т N- ВН 250000 KBa N- СН 250000 KBa N- НН 125000 KBa 1983 1983	2.1.
385	Трансформатор Т-27	Обращение опасного вещества	ТРДНС-25000/35 П/я М-5111 120095 Масло трансформаторное	15т N- 25000 KBa 1983 1983	2.1.
386	Трансформатор АТ-8	Обращение опасного вещества	АТДЦТА-240000/220/110 Запорожский трансформаторный завод 48364 Масло трансформаторное	68т N- ВН 180000 KBa N- СН 180000 KBa N- НН 120000 KBa 1963 1963	2.1.
387	Трансформатор Т-28	Обращение опасного вещества	ТД-10000/35 Запорожский трансформаторный завод 49955 Масло трансформаторное	10т N- 10000 KBa 1963 1963	2.1.
388	Генератор энерго-блока №1	Обращение опасного вещества	ТВВ-350-2УЗ. 18010 Водород Рв=0,35 мПа Масло трансформаторное	0,03т N- 320000 KBa 1995 1995	2.1.
389	Генератор энерго-блока №2	Обращение опасного вещества	ТВВ-350-2У3 зав.№.17891 Водород Рв=0,35 мПа	0,03т N- 320000 KBa 1994 1994	2.1.
390	Генератор энерго-блока №4	Обращение опасного вещества	ТВМ-300 зав.№2. Масло трансформаторное	18т N- 300000 KBa 1974 1974	2.1.

1	2	3	4	5	6
391	Генератор энерго-блока №5	Обращение опасного вещества	TBM-300 зав №3 Масло трансформаторное	18т N- 300000 KВа 1975 1975	2.1.
392	Генератор энерго-блока №6	Обращение опасного вещества	TBM-300 зав №4. Масло трансформаторное	18т N- 300000 KВа 1975 1975	2.1.
393	Генератор энерго-блока №7	Обращение опасного вещества	ТВФ-120-2 Водород Рв=0,25 мПа	0,02т N- 120000 KВа 1983 1983	2.1.
394	Мерник кислоты БОУ	Обращение опасного вещества	Сварной цилиндрический сосуд с плоской крышкой и днищем. Серная кислота концентрацией 92-94%	Безнапорный бак-мерник 1983. 1983. 4,8 тн	2.1.
395	Мерник щелочи БОУ	Обращение опасного вещества	Сварной цилиндрический сосуд с плоской крышкой и днищем. Едкий натр концентрацией 44-46%	Безнапорный бак-мерник 1983. 1983. 1,9 тн	2.1.

ОПО Площадка подсобного хозяйства филиала «Каширская ГРЭС» ОАО «ИНТЕР РАО – Электрогенерация», /3.1/ А01-12185-061 / II /

наименование объекта

тип, рег. N класс опасности

N	Наименование входящего в состав ОПО	Краткая характеристика опасности	Марка технического устройства, его регистрационный номер (если есть), заводской номер; наименование опасного вещества	Характеристика, ТУ, год изготовления и ввода в эксплуатацию, характеристика и кол-во опасного вещества	Признак опасности
1	2	3	4	5	6
1.	Разделительная колонка водорода	Обращение опасного вещества; использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	48958 «УРАЛХИММАШ», 2002062291 водород	P=1,0МПа 0,0005т 1963 1966	2.1. 2.2.
2.	Разделительная колонка кислорода	Обращение опасного вещества; использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	02062 «УРАЛХИММАШ», 2002062292 кислород	P=1,0МПа 0,00115т 1963 1966	2.1. 2.2.

1	2	3	4	5	6
3.	Промыватель газа водорода	Обращение опасного вещества; использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 48959 «УРАЛХИММАШ», 2002063292 водород	P=1,0МПа 0,00002т 1963 1966	2.1. 2.2.
4.	Промыватель газа кислорода	Обращение опасного вещества; использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 02063 «УРАЛХИММАШ», 2002063291 кислород	P=1,0МПа 0,00045т 1963 1966	2.1. 2.2.
5.	Регулятор давления водорода	Обращение опасного вещества; использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 48960 «УРАЛХИММАШ», 2002064285 водород	P=1,0МПа 0,00002т 1963 1966	2.1. 2.2.
6.	Регулятор давления кислорода	Обращение опасного вещества; использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 02064 «УРАЛХИММАШ», 2002064286, кислород	P=1,0МПа 0,00045т 1963 1966	2.1. 2.2.
7.	Осушитель водорода	Обращение опасного вещества; использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 78044 «УРАЛХИММАШ», 2002205КТ157 водород	P=1,0МПа 0,00002т 1990 1992	2.1. 2.2.
8.	Осушитель водорода	Обращение опасного вещества; использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 78045 «УРАЛХИММАШ», 2002205КТ163 водород	P=1,0МПа 0,00002т 1990 1992	2.1. 2.2.
9.	Питательный бак	Обращение опасного вещества; использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 48963 «УРАЛХИММАШ», 2002066276 Водород	P=1,0МПа 0,00002т 1963 1966	2.1. 2.2.
10.	Ресивер углекислоты	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 48955 «УРАЛХИММАШ», 2002048557-	P=1,0МПа 1963 1966	2.2.
11.	Ресивер углекислоты	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 48956 «УРАЛХИММАШ», 2002048553-	P=1,0МПа 1963 1966	2.2.

1	2	3	4	5	6
12.	Ресивер углекислоты	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 48957 «УРАЛХИММАШ», 2002048555	P=1,0МПа 1963 1966	2.2.
13.	Ресивер водорода	Обращение опасного вещества; использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	48952 Тамб.обл. Первомайский 3-д «ХИМ-МАШ», 676 водород	P=1,0МПа 0,018т 1964 1966	2.1. 2.2.
14.	Ресивер водорода	Обращение опасного вещества; использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	48953 Тамб.обл. Первомайский 3-д «ХИМ-МАШ», 669 Водород	P=1,0МПа 0,018т 1964 1966	2.1. 2.2.
15.	Ресивер водорода	Обращение опасного вещества; использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	48954 Тамб.обл. Первомайский 3-д «ХИМ-МАШ», 680 водород	P=1,0МПа 0,018т 1964 1966	2.1. 2.2.
16.	Ресивер водорода	Обращение опасного вещества; использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	55929 Тамб.обл. Первомайский 3-д «ХИМ-МАШ», А-2132 водород	P=1,0МПа 0,018т 1967 1970	2.1. 2.2.
17.	Ресивер водорода	Обращение опасного вещества; использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	55930 Тамб.обл. Первомайский 3-д «ХИМ-МАШ», А-2162 водород	P=1,0МПа 0,018т 1967 1970	2.1. 2.2.
18.	Ресивер водорода	Обращение опасного вещества; использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	55931 Тамб.обл. Первомайский 3-д «ХИМ-МАШ», А-2166 Водород	P=1,0МПа 0,018т 1967 1970	2.1. 2.2.

1	2	3	4	5	6
19.	Ресивер углекислоты	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 55932 Тамб.обл. Первомайский 3-д «Хим-маш», А-2160	Р=1,0МПа 1967 1970	2.2.
20.	Ресивер	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 51501 «УРАЛХИММАШ», 1725	Р=4,0МПа 1966 1967	2.2.
21.	Ресивер	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 51502 «УРАЛХИММАШ», 1727	Р=4,0МПа 1966 1967	2.2.
22.	Ресивер	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 51503 Тамб.обл. Первомайский 3-д «Хим-маш», 2981-	Р=4,0МПа 1967 1967	2.2.
23.	Ресивер	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 51504 Тамб.обл. Первомайский 3-д «Хим-маш», А-2114-	Р=4,0МПа 1967 1967	2.2.
24.	Ресивер	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 56533 Тамб.обл. Первомайский 3-д «Хим-маш», А-2984-	Р=4,0МПа 1969 1970	2.2.
25.	Ресивер	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 56534 Тамб.обл. Первомайский 3-д «Хим-маш», А-2965-	Р=4,0МПа 1969 1970	2.2.
26.	Ресивер	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 56535 Тамб.обл. Первомайский 3-д «Хим-маш», А-2979-	Р=4,0МПа 1969 1970	2.2.
27.	Ресивер	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 56559 «УРАЛХИММАШ», 1398-	Р=4,0МПа 1965 1970	2.2.

1	2	3	4	5	6
28.	Ресивер	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 50192 г. Чехов 3-д Гидростальконструкция, 1330-	P=1,2 МПа 1965 1968	2.2.
29.	Ресивер	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 50195 г. Чехов 3-д Гидростальконструкция 1335-	P=1,2 МПа 1965 1967	2.2.
30.	Воздухосборник	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 63046 Тамб.обл. Первомайский 3-д «ХИМ- МАШ», 02447-	P=0,8 МПа 1975 1976	2.2.
31.	Воздухосборник	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 63047 Тамб.обл. Первомайский 3-д ХИМ- МАШ, 02450-	P=0,8 МПа 1975 1976	2.2.
32.	Воздухосборник	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 63276 Тамб.обл. Первомайский 3-д ХИМ- МАШ, 02501-	P=0,8 МПа 1976 1976	2.2.
33.	Воздухосборник	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 63277 Тамб.обл. Первомайский 3-д ХИМ- МАШ, 02502-	P=0,8 МПа 1975 1976	2.2.
34.	Воздухосборник	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 63278 Тамб.обл. Первомайский 3-д ХИМ- МАШ, 02503-	P=0,8 МПа 1975 1976	2.2.
35.	Воздухосборник	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 78150 г. Туймазы Башкирская обл., 220657-	P=0,8 МПа 1992 1992	2.2.
36.	Воздухосборник	использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- 78151 г. Туймазы Башкирская обл., 220661	P=0,8 МПа 1992 1992	2.2.

1	2	3	4	5	6
37.	Газификатор	Обращение опасного вещества; использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ГХК 8/16-500 89805 ООО НТК «Криогенная техника» г.Омск, 0605005 Кислород	P=1,6 МПа 8,7т 2006 2007	2.1. 2.2.
38.	Газификатор	Обращение опасного вещества; использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	ГХК 3/16-200 73662 Предприятие п/я А3954 644099 г.Омск, 7702014 Кислород	P=1,6 МПа 3,5т 1977 1989	2.1. 2.2.
39.	Трубопровод транспортировки водорода (H ₂) от ресиверов до электролизной	Обращение опасного вещества; использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- водород	L=194 м, Øвнут = 44 мм, Øнаруж = 52 мм, P=1,0МПа 1965 1966	2.1., 2.2.
40.	Трубопровод транспортировки водорода (H ₂) от ресиверов до машзала блока №7	Обращение опасного вещества; использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	- водород	L=643 м, Øвнут = 49 мм, Øнаруж = 57 мм P=1,0МПа 1965 1966	2.1., 2.2.
41.	Электролизеры (2 шт)	Обращение опасного вещества; использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа или температуры воды более 115 °С	СЗУ-20 «УРАЛХИММАШ» водород, кислород, едкий натр	водород -20,5м3/ч кислород 10,25м3/ч едкий натр 0,97тн P=1,0МПа 1967 1967	2.1., 2.2.
42.	Трансформатор Т-100	Обращение опасного вещества	ТРДН-32000/110-У1 Московский тр-ный завод «Электро-сила» 1509682 Масло трансформаторное	16т 2008 2011	2.1.
43.	Восточная группа трансформаторов	Обращение опасного вещества	ОМТ-6667/110 Электрокомбинат "Мотез" 147166 Масло трансформаторное	54т 1930 1930	2.1.
44.	Западный трансформатор	Обращение опасного вещества	ТДТГ-20000/110 Московский тр-ный завод 597821 Масло трансформаторное	28т 1951 1951	2.1.

1	2	3	4	5	6
45.	Выключатель АТ-8	Обращение опасного вещества	У-220-10 Масло трансформаторное	42Т 1966 1966	2.1.
46.	Выключатель Блока №1	Обращение опасного вещества	У-220-10 Масло трансформаторное	42Т 1966 1966	2.1.
47.	Выключатель ШОВ	Обращение опасного вещества	У-220-10 Масло трансформаторное	42Т 1966 1966	2.1.
48.	Выключатель ВЛ Новомосковск- Кашира	Обращение опасного вещества	У-220-10 Масло трансформаторное	42Т 1966 1966	2.1.
49.	Выключатель ВЛ Химическая-Кашира	Обращение опасного вещества	У-220-10 Масло трансформаторное	42Т 1966 1966	2.1.
50.	Выключатель ВЛ Кашира-Пахра	Обращение опасного вещества	У-220-10 Масло трансформаторное	42Т 1966 1966	2.1.
51.	Выключатель ВЛ Кашира-Образцово	Обращение опасного вещества	У-220-10 Масло трансформаторное	42Т 1966 1966	2.1.
52.	Выключатель Блока №4	Обращение опасного вещества	У-220М-1000/2000-25 Масло трансформаторное	42Т 1974 1974	2.1.
53.	Выключатель СВ 1-3	Обращение опасного вещества	У-220-1000/2000-25 Масло трансформаторное	27Т 1975 1975	2.1.
54.	Выключатель СВ 2-4	Обращение опасного вещества	У-220-1000/2000-25 Масло трансформаторное	27Т 1975 1975	2.1.
55.	Выключатель ВЛ Кашира-Ока-1	Обращение опасного вещества	У-220М-1000/2000-25 Масло трансформаторное	42Т 1975 1975	2.1.
56.	Выключатель ВЛ Кашира-Ока-2	Обращение опасного вещества	У-220-1000/2000-25 Масло трансформаторное	27Т 1975 1975	2.1.
57.	Выключатель ВЛ Кашира-Голутвин	Обращение опасного вещества	У-220-1000/2000-25У1 Масло трансформаторное	27Т 1975 1975	2.1.

1	2	3	4	5	6
58.	Выключатель ВЛ Кашира-Федино	Обращение опасного вещества	У-220М-1000/2000-25 Масло трансформаторное	27т 1975 1975	2.1.
59.	Выключатель Блока №5	Обращение опасного вещества	У-220М-1000/2000-25 Масло трансформаторное	27т 1975 1975	2.1.
60.	Выключатель ОВ 3-4	Обращение опасного вещества	У-220-1000/2000-25У1 Масло трансформаторное	27т 1976 1976	2.1.
61.	Выключатель Блока №6	Обращение опасного вещества	У-220-1000/2000-25 Масло трансформаторное	27т 1975, 1975	2.1.
62.	Выключатель ШСВ	Обращение опасного вещества	У-220-1000/2000-25 Масло трансформаторное	27т 1976 1976	2.1.
63.	Выключатель АТ-7	Обращение опасного вещества	У-220-2000-40У2 Масло трансформаторное	27т 1983 1983	2.1.
64.	Кран мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	МО-358 Завод им.Кирова 1375	г/п 50/10 т пролет 12,5 м 1937 1937	2.3.
65.	Кран мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	8157 Каширская ГРЭС Б/н	г/п 2т пролет 8,14м 1952 1952	2.3.
66.	Кран козловой	Использование грузоподъемных механизмов	36445 Перевальский 336	г/п 5т пролет16м 1970 1971	2.3.
67.	Кран мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	188 ТП «Уайтин Корпорейшн»США Б/н	г/п 16т пролет 17м 1937 1938	2.3.
68.	Кран козловой	Использование грузоподъемных механизмов	83577 «Подъемник» Жигулевский 160	г/п 12т пролет 7,51м 1983 1984	2.3.

1	2	3	4	5	6
69.	Кран козловой	Использование грузоподъемных механизмов	97332 Запорожский 3/2080	г/п 50/10т пролет 42м 1994 1996	2.3.
70.	Кран козловой	Использование грузоподъемных механизмов	97333 Запорожский 6961/2049	г/п 50/10т пролет 42м 1993 1996	2.3.
71.	Резервуар для хранения трансформаторного масла №1	Обращение опасного вещества	РВС Каширская ГРЭС Масло трансформаторное	70т 1954 1954	2.1.
72.	Резервуар для хранения трансформаторного масла №2	Обращение опасного вещества	РВС Каширская ГРЭС Масло трансформаторное	70т 1954 1954	2.1.
73.	Резервуар для хранения трансформаторного масла №3	Обращение опасного вещества	РВС Каширская ГРЭС Масло трансформаторное	70т 1954 1954	2.1.
74.	Резервуар для хранения трансформаторного масла №4	Обращение опасного вещества	РВС Каширская ГРЭС Масло трансформаторное	23т 1954 1954	2.1.
	Резервуар для хранения турбинного масла №1	Обращение опасного вещества	РВС Каширская ГРЭС Турбинное масло	45т 1954 1954	2.1.
75.	Резервуар для хранения турбинного масла №2	Обращение опасного вещества	РВС Каширская ГРЭС Турбинное масло	45т 1954 1954	2.1.
76.	Резервуар для хранения турбинного масла №3	Обращение опасного вещества	РВС Каширская ГРЭС Турбинное масло	45т 1954 1954	2.1.
77.	Резервуар для хранения турбинного масла №4	Обращение опасного вещества	РВС Каширская ГРЭС Турбинное масло	23т 1954 1954	2.1.
78.	Резервуар для хранения турбинного масла №5	Обращение опасного вещества	РВС Каширская ГРЭС Турбинное масло	23т 1954 1954	2.1.
79.	Резервуар для хранения турбинного масла №6	Обращение опасного вещества	РВС Каширская ГРЭС Турбинное масло	23т 1954 1954	2.1.

1	2	3	4	5	6
80.	Цистерна аммиака № 1 $V = 30 \text{ м}^3$	Обращение опасного вещества	ПН-549-68 Зав. № 62846. Аммиачная вода (Раствор аммиака концентрацией 25%)	Аппарат горизонтального типа. ТУ-175-67. Год изготовления-1973. Год ввода в эксплуатацию-1975. Раствор, содержащий 22-25% NH_3 (плотность 0,9 г/см ³ при 15°C). Максимально возможное количество вещества в цистерне – 26,3 тн 25%.	2.1.
81.	Цистерна аммиака № 2 $V = 30 \text{ м}^3$	Обращение опасного вещества	ПН-549-63 Зав. № 21788. Аммиачная вода (Раствор аммиака концентрацией 25%)	Аппарат горизонтального типа. ТУ-175-67. Год изготовления-1973. Год ввода в эксплуатацию-1975. Раствор, содержащий 22-25% NH_3 (плотность 0,9 г/см ³ при 15°C). Максимально возможное количество вещества в цистерне – 26,3 тн 25%.	2.1.
82.	Цистерна аммиака № 3 $V = 30 \text{ м}^3$	Обращение опасного вещества	ПН-549-65 Зав. № 55662. Аммиачная вода (Раствор аммиака концентрацией 25%)	Аппарат горизонтального типа. ТУ-175-67. Год изготовления-1973. Год ввода в эксплуатацию-1975. Раствор, содержащий 22-25% NH_3 (плотность 0,9 г/см ³ при 15°C). Максимально возможное количество вещества в цистерне – 26,3 тн 25%.	2.1.
83.	Бак хранения кислот № 1 $V=100 \text{ м}^3$	Обращение опасного вещества	РВС Сварной цилиндрический сосуд с плоской крышей и днищем. Серная кислота концентрацией 92-94%	Вертикальный безнапорный бак. Год изготовления-1974. Год ввода в эксплуатацию-1975. Максимально возможное количество вещества в баке - 163 тн 100%.	2.1.

1	2	3	4	5	6
84.	Бак хранения кислот № 2 V=100 м3	Обращение опасного вещества	РВС Сварной цилиндрический сосуд с плоской крышей и днищем. Серная кислота концентрацией 92-94%	Вертикальный безнапорный бак. Год изготовления-1974. Год ввода в эксплуатацию-1975. Максимально возможное количество вещества в баке - 160 тн 100%.	2.1.
85.	Бак хранения кислот № 3 V=100 м3	Обращение опасного вещества	РВС Сварной цилиндрический сосуд с плоской крышей и днищем. Серная кислота концентрацией 92-94%	Вертикальный безнапорный бак. Год изготовления-1974. Год ввода в эксплуатацию-1975. Максимально возможное количество вещества в баке - 163 тн 100%.	2.1.
86.	Мерник кислоты № 1 ХВО-380	Обращение опасного вещества	Сварной цилиндрический сосуд с плоской крышей и днищем. Серная кислота концентрацией 92-94%	Безнапорный бак-мерник для серной кислоты. Год изготовления-1981. Год ввода в эксплуатацию-1981. Максимально возможное количество вещества в мернике - 3,0 тн 100%.	2.1.
87.	Мерник кислоты № 2 ХВО-380	Обращение опасного вещества	Сварной цилиндрический сосуд с плоской крышей и днищем. Серная кислота концентрацией 92-94%	Безнапорный бак-мерник для серной кислоты. Год изготовления-1981. Год ввода в эксплуатацию-1981. Максимально возможное количество вещества в мернике - 2,9 тн 100%.	2.1.
88.	Мерник кислоты № 1 ВПУ-620	Обращение опасного вещества	Сварной цилиндрический сосуд с плоской крышей и днищем. Серная кислота концентрацией 92-94%	Безнапорный бак-мерник для серной кислоты. Год изготовления-2005. Год ввода в эксплуатацию-2005. Максимально возможное количество вещества в мернике - 3,2 тн 100%.	2.1.

1	2	3	4	5	6
89.	Мерник кислоты № 2 ВПУ-620	Обращение опасного вещества	Сварной цилиндрический сосуд с плоской крышкой и днищем. Серная кислота концентрацией 92-94%	Безнапорный бак-мерник для серной кислоты. Год изготовления-2005г. Год ввода в эксплуатацию-2005г. Максимально возможное количество вещества в мернике - 3,3 тн 100%.	2.1.
90.	Бак щелочи № 1 V=100 м3	Обращение опасного вещества	PBC-100 Сварной цилиндрический сосуд с плоской крышкой и днищем. Едкий натр концентрацией 44-46%	Вертикальный безнапорный бак. Год изготовления-1974. Год ввода в эксплуатацию-1975. Максимально возможное количество вещества в баке - 67 тн 100%.	2.1.
91.	Бак щелочи № 2 V=100 м3	Обращение опасного вещества	PBC-100 Сварной цилиндрический сосуд с плоской крышкой и днищем. Едкий натр концентрацией 44-46%	Вертикальный безнапорный бак. Год изготовления-1974. Год ввода в эксплуатацию-1975. Максимально возможное количество вещества в баке - 67 тн 100%.	2.1.
92.	Цистерна щелочи	Обращение опасного вещества	ПН-549-68 Зав. № 62853 Едкий натр концентрацией 44-46%	Аппарат горизонтального типа. ТУ-175-67. Год изготовления-1973. Год ввода в экпл.-1975. Максимально возможное количество вещества в цистерне – 19,5 тн 100%.	2.1.
93.	Мерник щелочи № 1 ХВО-380	Обращение опасного вещества	Сварной цилиндрический сосуд с плоской крышкой и коническим днищем. Едкий натр концентрацией 44-46%	Безнапорный бак-мерник для едкого натра. Год изготовления-1975. Год ввода в эксплуатацию-1975. Максимально возможное количество вещества в мернике – 1,0 тн 100%.	2.1.

1	2	3	4	5	6
94.	Мерник щелочи № 2 ХВО-380	Обращение опасного вещества	Сварной цилиндрический сосуд с плоской крышей и коническим днищем. Едкий натр концентрацией 44-46%	Безнапорный бак-мерник для едкого натра. Год изготовления-1975. Год ввода в эксплуатацию-1975. Максимально возможное количество вещества в мернике – 1,0 тн 100%.	2.1.
95.	Трубопровод разгрузки аммиачной воды от разгрузчика до цистерн хранения открытого склада реагентов ХВО-380.	Обращение опасного вещества	Аммиачная вода (Раствор аммиака концентрацией 25%)	Трубопровод, состоящий из труб диаметром 76 и 89 мм с толщиной стенки 3,0 и 4,0 мм общей протяженностью 35 м, изготовленных из стали 20, с отводами и вентилями. Год ввода в эксплуатацию-1975.	2.1.
96.	Трубопровод заправки аммиачной воды с открытого склада реагентов в мерник крепкого раствора аммиака ХВО-380.	Обращение опасного вещества	Аммиачная вода (Раствор аммиака концентрацией 25%)	Трубопровод, состоящий из труб диаметром 57 мм с толщиной стенки 3,5 мм общей протяженностью 105 м, изготовленных из стали 20, с отводами и вентилями. Год ввода в эксплуатацию-1975.	2.1.
97.	Трубопровод заправки кислоты со склада реагентов ХВО-380 в мерник узла регенераций БОУ.	Обращение опасного вещества	Серная кислота концентрацией 92-94%	Трубопровод, состоящий из труб диаметром 89 мм с толщиной стенки 10,0 мм общей протяженностью 215 м, изготовленных из стали 20, с отводами и вентилями. Год ввода в эксплуатацию-1975.	2.1.
98.	Трубопровод заправки щелочи со склада реагентов ХВО-380 в мерник узла регенераций БОУ.	Обращение опасного вещества	Едкий натр концентрацией 44-46%	Трубопровод, состоящий из труб диаметром 57 и 76 мм с толщиной стенки 3,5 мм общей протяженностью 216 м, изготовленных из стали 20, с отводами и вентилями. Год ввода в эксплуатацию-1975.	2.1.

1	2	3	4	5	6
99.	Трубопровод разгрузки кислоты от разгрузчика до емкостей хранения склада реагентов ХВО-380	Обращение опасного вещества	Серная кислота концентрацией 92-94%	Трубопровод, состоящий из труб диаметром 89 мм с толщиной стенки 4,5 мм общей протяженностью 83 м, изготовленных из стали Х18Н9Т, с отводами и вентилями. Год ввода в эксплуатацию 1975.	2.1.
100.	Трубопровод заправки кислоты со склада хранения реагентов на мерники ХВО	Обращение опасного вещества	Серная кислота концентрацией 92-94%	Трубопровод из труб диаметром 89 и 57 мм с толщиной стенки 4,0-4,5 мм общей протяженностью 132 м, изготовленных из стали Х18Н9Т, с отводами и вентилями. Год ввода в эксплуатацию 1975.	2.1.
101.	Трубопровод заправки кислоты со склада реагентов на мерник узла регенераций ВПУ	Обращение опасного вещества	Серная кислота концентрацией 92-94%	Трубопровод из труб диаметром 89 мм с толщиной стенки 4,5 мм общей протяженностью 162 м, изготовленных из стали Х18Н9Т, с отводами и вентилями. Год ввода в эксплуатацию 1975.	2.1.
102.	Трубопровод разгрузки щелочи от разгрузчика до емкостей хранения склада реагентов ХВО	Обращение опасного вещества	Едкий натр концентрацией 44-46%	Трубопровод из труб диаметром 89 и 57 мм с толщиной стенки 4,0-4,5 мм общей протяженностью 102 м, изготовленных из стали 20, с отводами и вентилями. Год ввода в эксплуатацию 1975.	2.1.
103.	Трубопровод заправки щелочи со склада хранения реагентов на мерники ХВО	Обращение опасного вещества	Едкий натр концентрацией 44-46%	Трубопровод из труб диаметром 89 и 57 мм с толщиной стенки 4,0-4,5 мм общей протяженностью 182 м, изготовленных из стали 20, с отводами и вентилями. Год ввода в эксплуатацию 1975.	2.1.

1	2	3	4	5	6
104.	Трубопровод закачки щелочи со склада хранения реагентов на мерник ВПУ	Обращение опасного вещества	Едкий натр концентрацией 44-46%	Трубопровод из труб диаметром 89 и 57 мм с толщиной стенки 4,0-4,5 мм общей протяженностью 198 м, изготовленных из стали 20, с отводами и вентилями. Год ввода в эксплуатацию - 1975.	2.1.

ОПО Участок транспортирования опасных веществ, филиала «Каширская ГРЭС» ОАО «ИНТЕР РАО – Электрогенерация» /3.2/ А01-12185-065/ III /
тип, рег. N, класс опасности
наименование объекта

N	Наименование входящего в состав ОПО	Краткая характеристика опасности	Марка технического устройства, его регистрационный номер (если есть), заводской номер; наименование опасного вещества	Характеристика, ТУ, год изготовления и ввода в эксплуатацию, характеристика и кол-во опасного вещества	Признак опасности
1	2	3	4	5	6
1	Железнодорожный путь необщего пользования	Обращение опасного вещества	Мазут топочный Серная кислота 93% Едкий натр 46% Аммиачная вода 25%	Длина железнодорожного пути – 19230,35 м. Год ввода в эксплуатацию 1975 6 000 т/год 590 т/год 270 т/год 2600 т/год	2.1.
2	Эстакада обслуживания цистерн с мазутом	Обращение опасного вещества	Мазут топочный	Год ввода в эксплуатацию - 1975 длина эстакады -320м. Количество одновременно обрабатываемых цистерн – 50	2.1.
3	Эстакада обслуживания цистерн с химически опасными веществами	Обращение опасного вещества	Серная кислота Едкий натр Аммиачная вода	Год ввода в эксплуатацию - 1975 Количество одновременно обрабатываемых цистерн – 1	2.1.
4	Автодороги необщего пользования	Обращение опасного вещества	Масло трансформаторное	Общая протяженность – 6954м. 70 т/год	2.1.

1	2	3	4	5	6
5	Тепловоз	Обращение опасного вещества	ТЭМ-15 № 190	1994 г. ГОСТ 12.2.003	2.1.
6	Тепловоз	Обращение опасного вещества	ТГМ-6Д №198	1994 г. ГОСТ 12.2.003	2.1.
7	Тепловоз	Обращение опасного вещества	ТГМ-6А №2357	1987 г. ГОСТ 12.2.003	2.1.
8	Тепловоз	Обращение опасного вещества	ТГМ-6А № 1177	1979 г. ГОСТ 12.2.003	2.1.
9	Тепловоз	Обращение опасного вещества	ТГМ -6А №1882	1984 г. ГОСТ 12.2.003	2.1.
10	Емкость металлическая 2шт.	Обращение опасного вещества	РВС Дизельное топливо	Объем каждой емкости -61,1м³ 90 т.	2.1.
11	Емкость металлическая	Обращение опасного вещества	Дизельное масло	Объем – 5м³ 4,5 т	2.1.

ОПО Топливное хозяйство филиала «Каширская ГРЭС» ОАО «ИНТЕР РАО – Электрогенерация», /3.1/ А01-12185-063/ II /
наименование объекта тип, рег. N, класс опасности

N	Наименование входящего в состав ОПО	Краткая характеристика опасности	Марка технического устройства, его регистрационный номер (если есть), заводской номер; наименование опасного вещества	Характеристика, ТУ, год изготовления и ввода в эксплуатацию, характеристика и кол-во опасного вещества	Признак опасности
1	2	3	4	5	6
1	Мазутный подогреватель	Обращение опасного вещества, использование оборудования, работающее под давлением более 0,07 МПа	ПМ-10-120 78354 "Красный котельщик" г. Таганрог, 30405 Мазут топочный	Рк=0,9 МПа; Ртр=1,2 МПа 4,17т 1972 1972	2.1. 2.2.
2	Мазутный подогреватель	Обращение опасного вещества, использование оборудования, работающее под давлением более 0,07 МПа	ПМ-10-120 60812 "Красный котельщик" г. Таганрог, 32982 Мазут топочный	Рк=0,9 МПа; Ртр=1,2 МПа 4,17т 1973 1973	2.1. 2.2.
3	Мазутный подогреватель	Обращение опасного вещества, использование оборудования, работающее под давлением более 0,07 МПа	ПМ-10-120 60835 "Красный котельщик" г. Таганрог, 32979 Мазут топочный	Рк=0,9 МПа; Ртр=1,2 МПа 4,17т 1973 1973	2.1. 2.2.

1	2	3	4	5	6
4	Мазутный подогреватель	Обращение опасного вещества, использование оборудования, работающее под давлением более 0,07 МПа	ПМ-10-120 60834 "Красный котельщик" г. Таганрог, 32977 Мазут топочный	Рк=0,9 МПа; Ртр=1,2 МПа 4,17т 1973 1973	2.1. 2.2.
5	Мазутный подогреватель	Обращение опасного вещества, использование оборудования, работающее под давлением более 0,07 МПа	ПМР-13-120 79217 "Красный котельщик" г. Таганрог, 5311 Мазут топочный	Рк=1,3 МПа; Ртр=1,6 МПа 1,55т 1995 1995	2.1. 2.2.
6	Мазутный подогреватель	Обращение опасного вещества, использование оборудования, работающее под давлением более 0,07 МПа	ПМР-13-120 79216 "Красный котельщик" г. Таганрог, 5309 Мазут топочный	Рк=1,3 МПа; Ртр=1,6 МПа 1,55т 1995 1995	2.1. 2.2.
7	Мазутный подогреватель	Обращение опасного вещества, использование оборудования, работающее под давлением более 0,07 МПа	ПМ-10-120 60817 "Красный котельщик" г. Таганрог, 32981 Мазут топочный	Рк=0,9 МПа; Ртр=1,2 МПа 4,17т 1973 1973	2.1. 2.2.
8	Мазутный подогреватель	Обращение опасного вещества, использование оборудования, работающее под давлением более 0,07 МПа	ПМ-10-120 60988 "Красный котельщик" г. Таганрог, 30182 Мазут топочный	Рк=0,9 МПа; Ртр=1,2 МПа 4,17т 1972 1972	2.1. 2.2.
9	Мазутный подогреватель	Обращение опасного вещества, использование оборудования, работающее под давлением более 0,07 МПа	ПМ-10-120 60813 "Красный котельщик" г. Таганрог, 30402 Мазут топочный	Рк=0,9 МПа; Ртр=1,2 МПа 4,17т 1972 1972	2.1. 2.2.
10	Мазутный подогреватель	Обращение опасного вещества, использование оборудования, работающее под давлением более 0,07 МПа	ПМ-10-120 60814 "Красный котельщик" г. Таганрог, 32836 Мазут топочный	Рк=0,9 МПа; Ртр=1,2 МПа 4,17 1973 1973	2.1. 2.2.
11	Мазутный подогреватель	Обращение опасного вещества, использование оборудования, работающее под давлением более 0,07 МПа	ПМ-40-30 49991 п/я №130, 5674 Мазут топочный	Рк=1,0 МПа; Ртр=4,0 МПа 0,97т 1966 1966	2.1. 2.2.
12	Мазутный подогреватель	Обращение опасного вещества, использование оборудования, работающее под давлением более 0,07 МПа	ПМ-40-30 49992 п/я №130, 5732 Мазут топочный	Рк=1,0 МПа; Ртр=4,0 МПа 0,97т 1966 1966	2.1. 2.2.

1	2	3	4	5	6
13	Мазутный подогреватель	Обращение опасного вещества, использование оборудования, работающее под давлением более 0,07 МПа	ПМ-40-30 49993 п/я №130, 5825 Мазут топочный	Рк=1,0 МПа; Ртр=4,0 МПа 0,97т 1966 1966	2.1. 2.2.
14	Мазутный подогреватель	Обращение опасного вещества, использование оборудования, работающее под давлением более 0,07 МПа	ПМ-10-120 52670 п/я А-7935, 23991 Мазут топочный	Рк=1,0 МПа; Ртр=1,0 МПа 4,17т 1968 1968	2.1. 2.2.
15	Мазутный подогреватель	Обращение опасного вещества, использование оборудования, работающее под давлением более 0,07 МПа	ПМ-10-120 52671 п/я А-7935, 23992 Мазут топочный	Рк=1,0 МПа; Ртр=1,0 МПа 4,17т 1968 1968	2.1. 2.2.
16	Мазутный резервуар (МР № 1)	Обращение опасного вещества	РВС Куйбышевский завод резервуарных металлоконструкций Мазут топочный	1747,4т 1961 1966	2.1.
17	Мазутный резервуар (МР № 2)	Обращение опасного вещества	РВС Куйбышевский завод резервуарных металлоконструкций Мазут топочный	1747,4т 1961 1966	2.1.
18	Мазутный резервуар (МР № 3)	Обращение опасного вещества	РВС Куйбышевский завод рулонных и монтажных заготовок Мазут топочный	8874,3т 1968 1968	2.1.
19	Мазутный резервуар (МР № 4)	Обращение опасного вещества	РВС Куйбышевский завод рулонных и монтажных заготовок Мазут топочный	8874,3т 1968 1968	2.1.
20	Мазутный резервуар (МР № 5)	Обращение опасного вещества	РВС Куйбышевский завод рулонных и монтажных заготовок Мазут топочный	15537,5т 1972 1974	2.1.
21	Мазутный резервуар (МР № 6)	Обращение опасного вещества	РВС Куйбышевский завод рулонных и монтажных заготовок	15537,5т 1972 1974	2.1.
22	Мазутный резервуар (МР № 7)	Обращение опасного вещества	РВС Куйбышевский завод рулонных и монтажных заготовок Мазут топочный	15537,5т 1975 1976	2.1.

1	2	3	4	5	6
23	Мазутный резервуар (МР № 8)	Обращение опасного вещества	РВС Саратовский завод резервуарных металлоконструкций Мазут топочный	15537,5т 1977 1979	2.1.
24	Приемная емкость №1 мазутослива	Обращение опасного вещества	Подземная, ж/б Монтажная организация по Типовому проекту № 21309-С института «Теплоэлектропроект» Мазут топочный	540т 1972 1973	2.1.
25	Приемная емкость №2 мазутослива	Обращение опасного вещества	Подземная, ж/б Монтажная организация по Типовому проекту № 21306 института «Теплоэлектропроект» Мазут топочный	540т 1972 1973	2.1.
26	Резервуар для хранения масла №1 турбинного отделения	Обращение опасного вещества	РВС Каширская ГРЭС Масло турбинное	62т 1969 1969	2.1.
27	Резервуар для хранения масла №2 турбинного отделения	Обращение опасного вещества	РВС Каширская ГРЭС Масло турбинное	62т 1969 1969	2.1.
28	Резервуар для хранения масла №3 турбинного отделения	Обращение опасного вещества	РВС Каширская ГРЭС Масло турбинное	62т 1969 1969	2.1.
29	Резервуар для хранения масла №4 турбинного отделения	Обращение опасного вещества	РВС Каширская ГРЭС Масло турбинное	62т 1969 1969	2.1.
30	Резервуар для хранения масла №1 электрического цеха	Обращение опасного вещества	РВС Каширская ГРЭС Масло трансформаторное	62т 1969 1969	2.1.
31	Резервуар для хранения масла №2 электрического цеха	Обращение опасного вещества	РВС Каширская ГРЭС Масло трансформаторное	62т 1969 1969	2.1.
32	Резервуар для хранения масла №3 электрического цеха	Обращение опасного вещества	РВС Каширская ГРЭС Масло трансформаторное	62т 1969 1969	2.1.

1	2	3	4	5	6
33	Резервуар для хранения масла №4 электрического цеха	Обращение опасного вещества	РВС Каширская ГРЭС Масло трансформаторное	62т 1969 1969	2.1.
34	Мазутонасосная станция №1	Обращение опасного вещества	мазут	«Р» мазута-2,5 Мпа, Т -100 ⁰ С, количество мазута – 13 тн. 1966	2.1.
35	Мазутонасосная станция №2	Обращение опасного вещества	мазут	«Р» мазута-2,5 Мпа, Т -100 ⁰ С, количество мазута – 10 тн. 1968	2.1.
36	Мазутонасосная станция №3	Обращение опасного вещества	мазут	«Р» мазута-5,5 Мпа, Т -130 ⁰ С, количество мазута – 40 тн. 1967	2.1.
37	Система мазуто-проводов мазутонасосной станции №3	Обращение опасного вещества	мазут	Р-0,95 Мпа, Т-130 ⁰ С, L = 2159м Р-0 12 Мпа, Т-80 ⁰ С, L = 970м	2.1.
38	Система мазутопроводов от сливоприемных устройств до мазутонасосной станции №3	Обращение опасного вещества	мазут	Р-0,65 Мпа, Т-60 ⁰ С, L = 1903м, количество мазута 240 тн. (периодически)	2.1.
39	Система мазутопроводов от мазутонасосных станций №№1,2 до главного корпуса	Обращение опасного вещества	мазут	Р-2,5 Мпа, Т-120 ⁰ С, L = 4338м, количество мазута 174 тн.	2.1.
40	Система мазутопроводов от мазутонасосной станции №3 до главного корпуса	Обращение опасного вещества	мазут	Р-5,2 Мпа, Т-130 ⁰ С, L = 2623м Р-0,85 Мпа, Т-130 ⁰ С, L = 1368м, количество мазута 156 тн.	2.1.
41	Кран-перегрузатель мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	34288 «Сибтяжмаш» 1083/2	г/л 32тн. пролет 72,6м 1970 1971	2.3.
42	Кран-перегрузатель мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	84782 «Сибтяжмаш» 113	г/л 32тн. пролет 72,6м 1988 1989	2.3.

1	2	3	4	5	6
43	Кран мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	30750 Узловский маш. завод 3969	г/п 20/5тн. пролет 10,5м 1960 1967	2.3.
44	Кран мостовой	Использование грузоподъемных механизмов	30961 Узловский маш. завод 3970	г/п 20/5тн. пролет 10,5м 1960 1968	2.3.
45	Стреловой ЖД кран	Использование грузоподъемных механизмов	ЮЖДЭ-16, 90252 Кировский маш. завод 1503	г/п 16тн. стрела 15м 1991 1991	2.3.
46	Стреловой ЖД кран	Использование грузоподъемных механизмов	КДЭ-161, 33023 Кировский маш. завод 1582	г/п 16тн. стрела 15м 1969 1969	2.3.

ОПО Участок транспортный, гараж филиала «Каширская ГРЭС» ОАО «ИНТЕР РАО – Электрогенерация» /3.3/ А01-12185-066/ IV /
тип, рег. N, класс опасности
наименование объекта

N	Наименование входящего в состав ОПО	Краткая характеристика опасности	Марка технического устройства, его регистрационный номер (если есть), заводской номер; наименование опасного вещества	Характеристика, ТУ, год изготовления и ввода в эксплуатацию, характеристика и количество опасного вещества	Признак опасности
1	2	3	4	5	6
1.	Кран стреловой автомобильный	Использование грузоподъемных механизмов	КС-45717-К-1 104823 АО «Автокран» г.Иваново, зав. № 052	Г/п-25 т Длина стрелы -21 м 2000 2000	2.3.
2.	Манипулятор крановый	Использование грузоподъемных механизмов	МКС-4032-1 97819 АО «Бакм» г.Балашиха, зав. № 370	Г/п-4,0 т Вылет-5,4 м 1994 1994	2.3.
3.	Автоподъемник гидравлический	Использование грузоподъемных механизмов	АПП-22.04 7174 «Автогидроподъемник» г. Ленинград, зав. № 1204	Г/п-0,27 т Длина стрелы-22 м 2002 2002	2.3.

1	2	3	4	5	6
4.	Кран стреловой ав- томобильный	Использование грузоподъемных механизмов	КС-45717-К-1 110155 ОАО «Автокран» г.Иваново, зав. № XVN45717КА1003869	Г/п-25 т Длина стрелы -21 м 2010 2011	2.3.
5.	Манипулятор кра- новый	Использование грузоподъемных механизмов	Палфингер 111416 НПП «Автомаш», г. Балашиха, зав. № 100141429	Г/п-5,7 т Вылет-6,2 м 2012 2013	2.3.

ОПО Сеть газопотребления филиала «Каширская ГРЭС» ОАО «ИНТЕР РАО – Электрогенерация» /3.2/ А01-12185-064 / III /
тип, рег. N, класс опасности

N	Наименование вхо- дящего в состав ОПО	Краткая характери- стика опасности	Марка технического устройст- ва, его регистрационный но- мер (если есть), заводской номер; наименование опас- ного вещества	Характеристика, ТУ, год изготовления и ввода в эксплуатацию, характери- стика и кол-во опасного вещества	При- знак опас- ности
1	2	3	4	5	6
1.	ГРП с регуляторами давления	Обращение опасно- го вещества	ГРП с регуляторами давления. ТО-02-8А(2шт.), ТО-02-20, Т- 23-11-073, ПРЗ(2шт.) Природный газ	Р _{вх} – 1,2 МПа, Р _{вых} – 0,1 МПа. Пуск газа произведён 11 июля 1975. Газовое оборудование: – фильтр волосяной газовой D _y 200 – 9 шт.; – задвижка клиновая запорная D _y 200, Р _y 16 – 19 шт.; – задвижка клиновая запорная с электроприводом D _y 300 Р _y 25– 1шт.; – заслонка дросселирующая D _y 125 (тип Т23-11-073) – 1 шт.; – заслонка дросселирующая D _y 200 (тип ТО-02-20) – 1 шт.; – заслонка клиновая запорная с электроприводом D _y 600 Р _y 25–3 шт.; – заслонка дросселирующая D _y 300 (тип ТО-02-8А) – 2 шт.; – заслонка поворотная дросселирующая плотная D _y 400 (тип ПРЗ) – 2 шт.; – задвижка клиновая запорная с электроприводом D _y 1200 Р _y 25–3шт. – предохранительные клапана СППК-4 D _y 150 – 7 шт.; Технологические защиты. сигнализация, регулирование - Метран-150, ПТК "Квинт" Контроль загазованности - ЩИТ 2-13; ПТК "Квинт" Акт приемки в эксплуатацию от 04.06.1975 г. Продление в 2011г. до 2016г. (Заключение ЭПБ рег.№ 02-ТУ-20725-2011) Количество опасного вещества—0.1т	2.1.
2.	Газопровод от ГРП до котлов блоков 1-7 (надземный).	Обращение опасно- го вещества	Газопровод среднего давле- ния (надземный). Природный газ.	Газопровод природного газа среднего давления. Р – 0,1 МПа. D=1220мм L= 190.9м Пуск газа в 1975 г. D=1020мм L= 124м Пуск газа в 1966 г. D=530мм L= 228м Пуск газа в 1983 г. D=820мм L= 32.5м Пуск газа в 1975 г.	2.1.

				<p>D=426мм L= 83.1м Пуск газа в 1987 г. D=530мм L= 228м Пуск газа в 1983 г. D=273мм L= 0.4м Пуск газа в 1966 г. D=57мм L= 0.8м Пуск газа в 1966 г. Акт приемки в эксплуатацию от 04.06.1975 г. Продление в 2013г. до 2017г. (Заключение ЭПБ рег.№ 02-ТУ-50437-2013) Количество опасного вещества —0.79т</p>	
3.	Газопровод от ГРП до котлов блоков 1-7 (подземный).	Обращение опасного вещества	Газопровод среднего давления (подземный). Природный газ.	<p>Газопровод природного газа среднего давления. P – 0,1 МПа. D=1220мм L= 684м Пуск газа в 1975 г. D=1020мм L= 214м Пуск газа в 1966 г. D=630мм L= 100м Пуск газа в 1966 г. Акт приемки в эксплуатацию от 04.06.1975 г. Продление в 2006г. до 2020г. (Заключение ЭПБ рег.№ 02-ТУ-24334-2006) Количество опасного вещества —0.6т</p>	2.1.
4.	Газопровод в пределах котлов энергоблока №1.	Обращение опасного вещества	Газопровод в пределах котлов -П50 корпусов 1А и 1Б энергоблока ст.№1. Природный газ.	<p>Газопровод природного газа среднего давления в пределах котлов К-1АБ энергоблока №1. P – 0,1 МПа. Корпус 1А D=500мм L= 23м , D=426мм L= 5,5м , D=219мм L= 45м D=325мм L= 85м Пуск газа в 1966 г. Корпус 1Б D=500мм L= 23м , D=426мм L= 5,5м , D=219мм L= 45м D=325мм L= 85м Газовое оборудование: Задвижки: 30с964нж Ду500 – 2 шт., 30с964нж Ду200 – 24 шт., 30с64нж Ду200 – 24 шт. Заслонки: РД-500 – 2 шт., БГЗ-500 – 2шт. ЗСУ горелок – 4 шт. Устройство контроля факела - ФАКЕЛ-2 Технологические защиты и сигнализация - Релейная аппаратура ДПР4-09, ЭКМ Пуск газа в 1967 г. Продление в 2009г. до 2014г. (Заключение ЭПБ рег.№ 02-ТУ-20709-2009) Количество опасного вещества —0.015т.</p>	2.1.
5.	Газопровод в пределах котлов энергоблока №2.	Обращение опасного вещества	Газопровод в пределах котлов -П50 корпусов 2А и 2Б энергоблока ст.№2. Природный газ.	<p>Газопровод природного газа среднего давления в пределах котлов К-2АБ энергоблока №2. P – 0,1 МПа. Корпус 2А D=500мм L= 23м , D=426мм L= 5,5м , D=219мм L= 45м D=325мм L= 85м Пуск газа в 1967 г. Корпус 2Б D=500мм L= 23м , D=426мм L= 5,5м , D=219мм L= 45м</p>	2.1.

				<p>D=325мм L= 85м</p> <p>Газовое оборудование:</p> <p>Задвижки:</p> <p>30с964нж Ду500 – 2 шт., 30с964нж Ду200 – 24 шт.,</p> <p>30с64нж Ду200 – 24 шт.</p> <p>Заслонки:</p> <p>РД-500 – 2 шт., БГЗ-500 – 2шт</p> <p>ЗСУ горелок – 4 шт.</p> <p>Устройство контроля факела - ФАКЕЛ-2</p> <p>Технологические защиты и сигнализация - Релейная аппаратура ДПР4-09,</p> <p>ЭКМ</p> <p>Пуск газа в 1967 г.</p> <p>Продление в 2011г. до 2016г. (Заключение ЭПБ рег.№ 02-ТУ-32601-2011)</p> <p>Количество опасного вещества —0.015т.</p>	
6.	Газопровод в пределах котлов энергоблока №3	Обращение опасного вещества	Газопровод в пределах котлов -П50 Р корпусов3А и 3Б энергоблока ст.№3. Природный газ.	<p>Газопровод природного газа среднего давления в пределах котлов К-3АБ энергоблока ст. №3.</p> <p>Р – 0,1 МПа.</p> <p>Корпус 3А</p> <p>D=720мм L= 80м , D=530мм L= 45,2м , D=426мм L= 35,5м</p> <p>D=325мм L= 85,7м , D=219мм L= 38,5м , D=159мм L= 224,2м ,</p> <p>Корпус 3Б</p> <p>D=720мм L= 81,2м , D=530мм L=41м , D=426мм L= 38,4м</p> <p>D=325мм L= 85,5м , D=219мм L=40м , D=159мм L= 192,7м</p> <p>Газовое оборудование:</p> <p>задвижка с электроприводом Ду 700 – 4 шт.;</p> <p>задвижка с электроприводом Ду 400 – 4 шт.;</p> <p>КОГ-700 – 2 шт.</p> <p>КОГ -400 – 2 шт.</p> <p>КОГ-50 – 2 шт.</p> <p>Заслонки дроссельные</p> <p>Ду300 – 2 шт. Ду500 – 2 шт.</p> <p>Блоки газовые «АМАКС» БГ-8 – 24 шт., «АМАКС» БГ-14 – 12 шт.</p> <p>ЗСУ горелок – 12 шт.</p> <p>Устройство контроля факела - ФАКЕЛ-2</p> <p>Автоматика безопасности на ПТК «Siemens SPRA-T3000»</p> <p>Пуск газа в 2009 г.</p> <p>Акт приемки в эксплуатацию от 15.07.2010 г.</p> <p>Количество опасного вещества —0.032т.</p>	2.1.
7.	Газопровод в пределах котла энергоблока №4	Обращение опасного вещества	Газопровод в пределах котла ТГМП-314 энергоблока ст.№4. Природный газ.	<p>Газопровод среднего давления в пределах котла К-4 энергоблока ст.№4.</p> <p>Р – 0,1 МПа.</p> <p>D=720мм L=17,4м , D=530мм L=104м , D=426мм L=82,6м</p> <p>D=325мм L=88,8м , D=273мм L=8,2м , D=159мм L=13,6м</p> <p>Газовое оборудование:</p> <p>Задвижки:</p> <p>30с964нж Ду800 – 2 шт., 30с964нж Ду500 – 2 шт.</p> <p>30с964нж Ду250 – 2 шт.</p> <p>Заслонки:</p>	2.1.

				<p>РД-400 – 2 шт., БГЗ-600 – 1 шт ПЗК Ду150 – 16 шт. Клапан запорный КШЭ Ду150 – 16 шт., КШЭ Ду50 – 16 шт. ЗЗУ горелок – 16 шт. Устройство контроля факела - ФАКЕЛ-2 Автоматика безопасности и регулирования на ПТК «КВИНТ» Пуск газа в 1975 г. Реконструкция в 2004г. Акт приемки в эксплуатацию от 16.04.2006 г. Продление в 2011г. до 2015г. (Заключение ЭПБ рег.№ 02-ТУ-47526-2011) Количество опасного вещества —0.0152т.</p>	2.1.
8.	Газопровод в пределах котла энергоблока №5	Обращение опасного вещества	<p>Газопровод в пределах котла ТГМП-314 энергоблока ст.№5. Природный газ.</p>	<p>Газопровод среднего давления в пределах котла К-5 энергоблока ст.№5. Р – 0,1 МПа. D=700мм L=31м , D=530мм L=86,6м , D=426мм L=95м D=325мм L=110м , D=273мм L=32м , D=219мм L=6,4м Газовое оборудование: задвижка с электроприводом D,800 Р,25 – 2 шт.; кран D,50 Р,25 – 1 шт.; кран D,20 Р,25 – 1 шт.; ПЗК D,600 Р,25 – 1 шт.; блоки газовые «АМАКС» БГ-8 – 16 шт. ЗЗУ горелок – 16 шт. Устройство контроля факела - ФАКЕЛ-2 Автоматика безопасности и регулирования на ПТК «КВИНТ СИ» Пуск газа в 1975 г. Реконструкция в 2006г. Акт приемки в эксплуатацию от 05.12.2011 г. Продление в 2011г. до 2016г. (Заключение ЭПБ рег.№ 02-ТУ-20724-2011) Количество опасного вещества —0.0151т.</p>	2.1.
9.	Газопровод в пределах котла энергоблока №6	Обращение опасного вещества	<p>Газопровод в пределах котла ТГМП-314 энергоблока ст.№6. Природный газ.</p>	<p>Газопровод среднего давления в пределах котла К-6 энергоблока ст.№6. Р – 0,1 МПа. D=820мм L=5,2м , D=720мм L=3,3м , D=530мм L=73,7м., D=426мм L=52,8м , D=325мм L=89,8м , D=273мм L=6,5м D=219мм L=76,9м Газовое оборудование: Задвижки: 30с964нж Ду800 – 2 шт., 30с964нж Ду500 – 2 шт. 30с964нж Ду250 – 2 шт. Заслонки: РД-400 – 2 шт., БГЗ-600 – 1шт ПЗК Ду150 – 16 шт. Клапан запорный КШЭ Ду150 – 16 шт., КШЭ Ду50 – 16 шт. ЗЗУ горелок – 16 шт. Автоматика безопасности и регулирования на ПТК «КВИНТ» Пуск газа в 2003 г. Акт приемки в эксплуатацию от 03.03.2004 г. Количество опасного вещества —0.0151т.</p>	2.1.

10.	Газопровод в пределах котла энергоблока №7А	Обращение опасного вещества	Газопровод в пределах котла К-7А БКЗ-320-140 энергоблока №7. Природный газ.	<p>Газопровод природного газа среднего давления в пределах котла К-7А энергоблока №7.</p> <p>Р – 0,1 МПа.</p> <p>D=426мм L=29м, D=273мм L=3,3м, D=219мм L=76,9м</p> <p>D=159мм L=140м, D=57мм L=50м</p> <p>Газовое оборудование:</p> <p>Задвижки:</p> <p>30с941нжБ Ду400 – 2 шт.</p> <p>Заслонки:</p> <p>РД-400 – 1 шт., БГЗ-400 – 1шт</p> <p>ПЗК Ду150 – 6 шт.</p> <p>Клапан запорный КШЭ Ду50 – 6 шт., КШЭ Ду150 – 6 шт.</p> <p>ЗЗУ горелок – 6 шт.</p> <p>Устройство контроля факела - ФАКЕЛ-2М</p> <p>Автоматика безопасности и регулирования на аппаратуре ПРОТАР</p> <p>Пуск газа в 1983 г.</p> <p>Реконструкция в 2005г.</p> <p>Акт приемки в эксплуатацию от 08.11.2006 г.</p> <p>Продление в 2013г. до 2017г. (Заключение ЭПБ рег.№ 02-ТУ-50436-2013)</p> <p>Количество опасного вещества —0.012т</p>	2.1.
11.	Газопровод в пределах котла энергоблока №7Б	Обращение опасного вещества	Газопровод в пределах котла К-7Б БКЗ-320-140 энергоблока №7. Природный газ.	<p>Газопровод природного газа среднего давления в пределах котла К-7Б энергоблока №7.</p> <p>Р – 0,1 МПа.</p> <p>D=426мм L=60м, D=273мм L=10м., D=219мм L=76,9м,</p> <p>D=159мм L=140м., D=57мм L=230м</p> <p>Газовое оборудование:</p> <p>Задвижки:</p> <p>30с941нжБ Ду400 – 2 шт.</p> <p>Заслонки:</p> <p>РД-400 – 1 шт., БГЗ-400 – 1шт</p> <p>ПЗК Ду150 – 6 шт.</p> <p>Клапан зап. КШЭ Ду50 – 6 шт., КШЭ Ду150 – 6 шт.</p> <p>ЗЗУ горелок – 6 шт.</p> <p>Устройство контроля факела - ФАКЕЛ-2</p> <p>Автоматика безопасности и регулирования на аппаратуре ПРОТАР</p> <p>Пуск газа в 1983 г.</p> <p>Реконструкция в 2005г.</p> <p>Акт приемки в эксплуатацию от 08.11.2006 г.</p> <p>Продление в 2013г. до 2017г. (Заключение ЭПБ рег.№ 02-ТУ-50435-2013)</p> <p>Количество опасного вещества —0.012т</p>	2.1.
12.	Горелка вихревая пылегазовая котла парового ст. №3(12 шт.)	Обращение опасного вещества	ГПГВ-70 Природный газ.	<p>Номинальная мощность 1 горелки- 60000КВт</p> <p>Пуск газа в 2009 г.</p>	2.1.
13.	Горелка газовая котла парового ст. №7 (12 шт.)	Обращение опасного вещества	ГМУ-45 Природный газ.	<p>Номинальная мощность 1 горелки - 1500КВт.</p> <p>Пуск газа в 1983г.</p>	2.1.

14.	Горелка газовая котлов паровых ст. №№4,6 (32 шт.)	Обращение опасного вещества	ГПС-50 Природный газ.	Номинальная мощность 1 горелки - 18750КВт. Пуск газа в 1974, 1976г.г.	2.1.
15.	Горелка газовая котла парового ст. №5 (16 шт.)	Обращение опасного вещества	ТКЗ Природный газ.	Номинальная мощность 1 горелки - 18750КВт. Пуск газа в 1976г.	2.1.
16.	Горелка пылегазовая котлов паровых ст. №№1,2 (48 шт.)	Обращение опасного вещества	турбулентная вихревая Природный газ.	Номинальная мощность 1 горелки - 12500КВт. Пуск газа в 1967, 1968 г.г.	2.1.
17.	Дымовая труба №2	Обращение опасного вещества	Железобетонная с арматурой ст. 25Г2С, самонесущая (бескаркасная), одноствольная без газоотводящего ствола, кирпичная футеровка с зазором для укладки теплоизоляции	Дымовая труба паровых котлов ст. №№1,2,3, высотой 250м., верхний внутренний диаметр-8 м. Проект ВНИПИ "Теплоэлектропроект", Москва Ввод в эксплуатацию – 1967г. Продление в 2013г. до 2017г. (Заключение ЭПБ рег.№ 02-3С-50392-2013)	2.1.
18.	Дымовая труба №3	Обращение опасного вещества	Железобетонная с арматурой ст. 25Г2С, самонесущая (бескаркасная), одноствольная без газоотводящего ствола, кирпичная футеровка с вентилируемым зазором.	Дымовая труба паровых котлов ст. №№4,5,6,7, высотой 250м., верхний внутренний диаметр-8 м. Проект ВНИПИ "Теплоэлектропроект", Москва Ввод в эксплуатацию – 1974г. Продление в 2013г. до 2017г. (Заключение ЭПБ рег.№ 02-3С-50393-2013)	2.1.

ОПО Группа резервуаров и сливо-наливных устройств филиала «Каширская ГРЭС» ОАО «ИНТЕР РАО – Электрогенерация» /3.2/A01-12185-067/III/

N	Наименование входящего в состав ОПО	Краткая характеристика опасности	Марка технического устройства, его регистрационный номер (если есть), заводской номер, наименование опасного вещества	Характеристика, ТУ, год изготовления и ввода в эксплуатацию, характеристика и кол-во опасного вещества	Признак опасности
1.	Резервуар №5	Обращение опасного вещества	РГС Бензин	подземный 1971, 1971 7,3т	2.1.
2.	Резервуар №4	Обращение опасного вещества	РГС Бензин	подземный 1985, 1985 7,3т	2.1.
3.	Резервуар №3	Обращение опасного вещества	РГС Бензин	подземный 1985, 1985 12т	2.1.
4.	Резервуар №2	Обращение опасного вещества	РГС Диз. топливо	подземный 1985, 1985 12т	2.1.
5.	Резервуар №1	Обращение опасного вещества	РГС Диз. топливо	подземный 1995, 1995 48,5т	2.1.

Директор филиала «Каширская ГРЭС» ОАО «ИНТЕР РАО – Электрогенерация» Козыркин А.В.
 должность руководителя организации Ф.И.О.



<i>Трунцев Е.А.</i>		Класс-опасности и количество опасных производственных объектов			
Ф.И.О. должностного лица	<i>подпись</i>				
<div style="border: 1px solid blue; padding: 5px;"> Центральное управление Федеральной службы по экологическому, технологическому и промышленному надзору </div>	<i>19.07.2013</i>	I	II	III	IV
	дата	-	3	3	1