

## Приложение 1.

Ведомость объемов работ по Ремонту кабельных трасс на СЗТЭЦ в 2019-2021 г.

№ объекта, работы	Наименование объекта	Наименование работы	Единица измерения	Кол-во	Наименование МТР	Единица измерения	Кол-во	Инвентарные номера
Объём работ на 2019г.								
Восстановление участков лакокрасочного покрытия антикоррозионной защиты (Выполнение работ на высоте свыше 4 до 30 м)								
1	Объекты СЗТЭЦ	1. Ремонт лакокрасочного покрытия: на 1-й слой (нанесение преобразователя ржавчины) (Очистка от ржавчины механическим способом (шкурка, корщетка и УШМ) и при помощи преобразователя ржавчины (средний расход преобразователя ржавчины не более - 0,16кг/м²) поверхности металлических эстакад, кабельных коробов и опор металлоконструкций;)	м²	1050	Преобразователь ржавчины	кг	168	СЭВ1400598 СЭВ1100009 СЭВ1400557 СЭВ1400552 СЭВ1400562 СЭВ1400314 СЭВ1400316 СЭВ1400323 СЭВ1400323 СЭВ1400015 00020010 00030013 00010063 00040713 00040752 00040719 00040743 00040704
		2. Смывка преобразователя водой.						
		3. Ремонт лакокрасочного покрытия: на каждый последующий слой (грунтовка) (Обезжиривание (средний расход обезжириватель не более – 0,05кг/м²) поверхностей, нанесение грунтовки в 1-н слой (ГФ-021, средний расход не более - 0,12кг/м²)						
		4. Ремонт лакокрасочного покрытия: на 1-й слой (грунтовка) (Очистка от пыли и грязи, обезжиривание (средний расход обезжириватель не более – 0,05кг/м²) поверхностей, нанесение грунтовки в 1-н слой (ГФ-021, средний расход не более - 0,12кг/м²)	м2	890				
		5. Ремонт лакокрасочного покрытия: на каждый последующий слой (окраска в 2 слоя): нанесение 2-х слоев краски (Эмаль ПФ-115 серая, средний расход краски не более - 0,18кг/м²).	м²	1940	Уайт-спирит	кг	97	
					Грунтовка ГФ-021	кг	232,8	
					Эмаль ПФ-115	кг	349,2	
		6. Применение автовышки для выполнения работ на высоте по восстановлению участков лакокрасочного покрытия антикоррозионной защиты	маш/час	354				
Ремонт кабельных трасс								
2	Главный Корпус, Объекты СЗТЭЦ и по территории	Нанесение огнезащитного материала на 2 слоя (средний расход 1,3-1,5кг/м²):	м²	750	Ветошь	кг	10	
		Краска "Пиро-Сейф Фламмопласт КС-1"			кг	1125		
		Пленка полиэтиленовая			м²	300		
		-Очистка, удаление старого огнезащитного состава с проходов, обезжиривание поверхности кабеля. Подготовка окрасочных агрегатов. Приготовление состава. Защита прилегающих поверхностей пленкой. Нанесение огнезащитного состава. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. Проведение замеров толщины слоя.						

Ремонт кабельных проходов						
3	Главный Корпус, Объекты СЗТЭЦ и по территории	<u>Заделка проходов минеральной ватой и установка плит</u> (из минерального волокна, прессованные в плитах) в кабельных проходах и коробах. Средний расход ваты минеральной на 1 м <sup>2</sup> проходки - не более 0,032 м3, а расход минеральной плиты на 1 м <sup>2</sup> проходки - не более 0,047 м3 (при толщине плиты 80мм): 1. Снятие тепловой изоляции (без сетки рабицы и штукатурного слоя) 2. Установка тепловой изоляции (без сетки рабицы и штукатурного слоя)	м2	154	Плита минераловатная толщиной 80мм (негорючая)	7,36
					Вата минеральная (негорючая)	4,96
		<u>Нанесение огнезащитного материала и огнезащитной пасты на 2 слоя</u> (средний расход огнезащитного материала 5-7кг/м <sup>2</sup> ): -Очистка, удаление старого огнезащитного и огнепреградительного состава с проходов, обезжиривание поверхности кабеля. Подготовка окрасочных агрегатов. Приготовление состава. Защита прилегающих поверхностей пленкой. Нанесение огнезащитного состава. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. Проведение замеров толщины слоя.	м <sup>2</sup>	154	Материал "Пиро-Сейф Фламмопласт КС-3"	1078
					Ветошь	10
					Краска "Пиро-Сейф Фламмопласт КС-1"	231
					Пленка полиэтиленовая	308
Объем работ на 2020г.						
Восстановление участков лакокрасочного покрытия антикоррозионной защиты (Выполнение работ на высоте свыше 4 до 30 м)						
1	Объекты СЗТЭЦ	<u>1. Ремонт лакокрасочного покрытия: на 1-й слой (нанесение преобразователя ржавчины)</u> (Очистка от ржавчины механическим способом (шкурка, корщетка и УШМ) и при помощи преобразователя ржавчины (средний расход преобразователя ржавчины не более - 0,16кг/м <sup>2</sup> ) поверхности металлических эстакад, кабельных коробов и опор металлоконструкций;) <u>2. Смывка преобразователя водой.</u> <u>3. Ремонт лакокрасочного покрытия: на каждый последующий слой (грунтовка)</u> (Обезжиривание (средний расход обезжириватель не более - 0,05кг/м <sup>2</sup> ) поверхностей, нанесение грунтовки в 1-н слой (ГФ-021, средний расход не более - 0,12кг/м <sup>2</sup> )	м <sup>2</sup>	1089	Преобразователь ржавчины	174,24
		<u>4. Ремонт лакокрасочного покрытия: на 1-й слой (грунтовка)</u> (Очистка от пыли и грязи, обезжиривание (средний расход обезжириватель не более - 0,05кг/м <sup>2</sup> ) поверхностей, нанесение грунтовки в 1-н слой (ГФ-021, средний расход не более - 0,12кг/м <sup>2</sup> )	м2	941		



		5. Ремонт лакокрасочного покрытия: на каждый последующий слой (окраска в 2 слоя): нанесение 2-х слоев краски (Эмаль ПФ-115 серая, средний расход краски не более - 0,18кг/м²).	м²	2030	Уайт-спирит	кг	101,5
					Грунтовка ГФ-021	кг	243,6
					Эмаль ПФ-115	кг	365,4
		6. Применение автовышки для выполнения работ на высоте по восстановлению участков лакокрасочного покрытия антикоррозионной защиты	маш/час	255			
Ремонт кабельных трасс							
2	Главный Корпус, Объекты СЗТЭЦ и по территории	<u>Нанесение огнезащитного материала на 2 слоя (средний расход 1,3-1,5кг/м²):</u> -Очистка, удаление старого огнезащитного состава с проходов, обезжиривание поверхности кабеля. Подготовка окрасочных агрегатов. Приготовление состава. Защита прилегающих поверхностей пленкой. Нанесение огнезащитного состава. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. Проведение замеров толщины слоя.	м²	554	Ветошь	кг	10
					Краска "Пиро-Сейф Фламмопласт КС-1"	кг	831
					Пленка полиэтиленовая	м²	300
Ремонт кабельных проходов							
3	Главный Корпус, Объекты СЗТЭЦ и по территории	<u>Заделка проходов минеральной ватой и установка плит</u> (из минерального волокна, прессованные в плитах) в кабельных проходах и коробах. Средний расход ваты минеральной на 1 м² проходки - не более 0,032 м3, а расход минеральной плиты на 1 м² проходки - не более 0,047 м3 (при толщине плиты 80мм): 1. Снятие тепловой изоляции (без сетки рабицы и штукатурного слоя) 2. Установка тепловой изоляции (без сетки рабицы и штукатурного слоя)	м2	172	Плита минераловатная толщиной 80мм (негорючая)	м3	8,26
					Вата минеральная (негорючая)	м3	5,5
		<u>Нанесение огнезащитного материала и огнезащитной пасты на 2 слоя (средний расход огнезащитного материала 5-7кг/м²):</u> -Очистка, удаление старого огнезащитного и огнепреградительного состава с проходов, обезжиривание поверхности кабеля. Подготовка окрасочных агрегатов. Приготовление состава. Защита прилегающих поверхностей пленкой. Нанесение огнезащитного состава. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. Проведение замеров толщины слоя.	м²	172	Материал "Пиро-Сейф Фламмопласт КС-3"	кг	1204
					Ветошь	кг.	10
					Краска "Пиро-Сейф Фламмопласт КС-1"	кг	258
				Пленка полиэтиленовая	м²	344	

Объем работ на 2021г.

Восстановление участков лакокрасочного покрытия антикоррозионной защиты (Выполнение работ на высоте свыше 4 до 30 м)

1	Объекты СЗТЭЦ	1. Ремонт лакокрасочного покрытия: на 1-й слой (нанесение преобразователя ржавчины) (Очистка от ржавчины механическим способом (шкурка, корщетка и УШМ) и при помощи преобразователя ржавчины (средний расход преобразователя ржавчины не более - 0,16кг/м²) поверхности металлических эстакад, кабельных коробов и опор металлоконструкций;)	м²	1075	Преобразователь ржавчины	кг	172
		2. Смывка преобразователя водой.					
		3. Ремонт лакокрасочного покрытия: на каждый последующий слой (грунтовка) (Обезжиривание (средний расход обезжириватель не более - 0,05кг/м²) поверхностей, нанесение грунтовки в 1-н слой (ГФ-021, средний расход не более - 0,12кг/м²)	м²	1000			
		4. Ремонт лакокрасочного покрытия: на 1-й слой (грунтовка) (Очистка от пыли и грязи, обезжиривание (средний расход обезжириватель не более - 0,05кг/м²) поверхностей, нанесение грунтовки в 1-н слой (ГФ-021, средний расход не более - 0,12кг/м²)	м²	1000			
		5. Ремонт лакокрасочного покрытия: на каждый последующий слой (окраска в 2 слоя): нанесение 2-х слоев краски (Эмаль ПФ-115 серая, средний расход краски не более - 0,18кг/м²).	м²	2075	Уайт-спирит	кг	103,75
2	Главный Корпус, Объекты СЗТЭЦ и по территории	Нанесение огнезащитного материала на 2 слоя (средний расход 1,3-1,5кг/м²): -Очистка, удаление старого огнезащитного состава с проходов, обезжиривание поверхности кабеля. Подготовка окрасочных агрегатов. Приготовление состава. Защита прилегающих поверхностей пленкой. Нанесение огнезащитного состава. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. Проведение замеров толщины слоя.	м²	735	Грунтовка ГФ-021	кг	249
					Эмаль ПФ-115	кг	373,5
					Ветошь	кг	10
					Краска "Пиро-Сейф Фламмопласт КС-1"	кг	1102,5
					Пленка полиэтиленовая	м²	300

Ремонт кабельных проходов							
3	Главный Корпус, Объекты СЗТЭЦ и по территории	<u>Заделка проходов минеральной ватой и установка плит</u> (из минерального волокна, прессованные в плитах) в кабельных проходах и коробах. Средний расход ваты минеральной на 1 м <sup>2</sup> проходки - не более 0,032 м3, а расход минеральной плиты на 1 м <sup>2</sup> проходки - не более 0,047 м3 (при толщине плиты 80мм): 1. Снятие тепловой изоляции (без сетки рабицы и штукатурного слоя) 2. Установка тепловой изоляции (без сетки рабицы и штукатурного слоя)	м2	172	Плита минераловатная толщиной 80мм (негорючая)	м3	8,26
					Вата минеральная (негорючая)	м3	5,5
		<u>Нанесение огнезащитного материала и огнезащитной пасты на 2 слоя (средний расход огнезащитного материала 5-7кг/м<sup>2</sup>):</u> -Очистка, удаление старого огнезащитного и огнепреградительного состава с проходов, обезжиривание поверхности кабеля. Подготовка окрасочных агрегатов. Приготовление состава. Защита прилегающих поверхностей пленкой. Нанесение огнезащитного состава. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. Проведение замеров толщины слоя.	м <sup>2</sup>	172	Материал "Пиро-Сейф Фламмопласт КС-3"	кг	1204
					Ветошь	кг.	10
					Краска "Пиро-Сейф Фламмопласт КС-1"	кг	258
					Пленка полиэтиленовая	м <sup>2</sup>	344

Начальник ЭЦ  
Зам. НЭЦ (ремонт)  
Мастер ЭЦ



Смирнов О.В.  
Фомин А.Г.  
Павлов Е.Ю.