

 ПРОТОКОЛ № 2	Филиал «Южноуральская ГРЭС» АО «Интер РАО-Электрогенерация» Техническое совещание по вопросу приобретения импортных масел Дата проведения заседания: 26.09.2016г Место проведения заседания: 457040, Российская Федерация, Челябинская область, г. Южноуральск, ул. Спортивная, д.1
<u>Председатель:</u>	Главный инженер Сосков В.П.
<u>Присутствуют:</u>	Зам. главного инженера по ПГУ Вахрушев Е.В. Начальник ЦПГУ Арахланов Е.О.
<u>Секретарь:</u>	Зам. начальника ЦПГУ Козочкин С.А.
Повестка дня:	
1. Рассмотреть возможность применения масел аналогов вместо масел DIVINOL DHG ISO 68, STIHL HP, BUSCH VE 101, Shell Morlina S2 B 46 для обеспечения действия гарантийных обязательств. 2. Проанализировать требования нормативно-технической, эксплуатационной документации насосного оборудования, для обеспечения надежной эксплуатации и сохранности проектных показателей ПГУ.	

Выступили:

Председатель технического совета главный инженер Сосков В.П.

Зам. главного инженера по ПГУ Вахрушев Е.В.

Начальник ЦПГУ Арахланов Е.О.

Рассмотрели:

1. Рассмотрели возможность применения масел аналогов вместо масел для насосного оборудования (насосы дозаторы, циркуляционные насосы, маслоочистительная установка) для обеспечения действия гарантийных обязательств.
2. Требования нормативно-технической, эксплуатационной документации насосного оборудования (насосы дозаторы, циркуляционные насосы, маслоочистительная установка), для обеспечения надежной эксплуатации и сохранности проектных показателей ПГУ.

Отметили:

Опираясь на требования нормативно-технической, эксплуатационной документации насосного оборудования (насосы дозаторы, циркуляционные насосы, маслоочистительная установка), а так же рекомендации в части использования компрессионных масел выдвигается ряд обязательных требований:

1. Обязательные требования:

Масла не должны содержать присадки, которые оказывают неблагоприятное воздействие на материалы, используемые в масляной системе. Кроме того, присадки не должны содержать металлосодержащие органические соединения. Масла должны обладать удовлетворительными эксплуатационными качествами, устойчивыми к температурам макс. 150°C. Масло должно подходить для смешивания с остатками (макс. 3 % объема) масла другой марки на аналогичной основе. Это не должно приводить к неблагоприятным изменениям в свойствах масла. Масла с более высокой или низкой вязкостью не должны использоваться

без получения разрешения от компании производителя оборудования. Масла должны содержать присадки для повышения коррозионной защиты и устойчивости к старению и окислению масла.

2. Гарантия в отношении ухудшения рабочих характеристик распространяется только на несоответствия гарантии Программных деталей, различных малых деталей или услуг поставляемых или оказываемых по настоящему договору;
3. Эксплуатация газовой и паровой турбины должна всегда осуществляться в соответствии со спецификациями и рекомендуемыми эксплуатационными требованиями Поставщика компрессоров насосного оборудования (насосы дозаторы, циркуляционные насосы, маслоочистительная установка);
4. В соответствии с договором поставки гарантийные обязательства Поставщика насосного оборудования (насосы дозаторы, циркуляционные насосы, маслоочистительная установка) не распространяются на несоответствия оборудования, вызванные невыполнением Покупателем требований инструкции по эксплуатации ГТУ, применением или заменой деталей, узлов и материалов без согласованием с Поставщиком компрессоров насосного оборудования (насосы дозаторы, циркуляционные насосы, маслоочистительная установка).

Решили:

Применение масел не отвечающих обязательным требованиям недопустимо.

Для обеспечения действия гарантийных обязательств, и сохранности проектных показателей насосного оборудования (насосы дозаторы, циркуляционные насосы, маслоочистительная установка) необходимо использовать масла DIVINOL DHG ISO 68, STIHL HP, BUSCH VE 101, Shell Morlina S2 B 46, рекомендованные компанией производителем.

Председатель ТС



Сосков В.П.

Секретарь



Козочкин С.А.