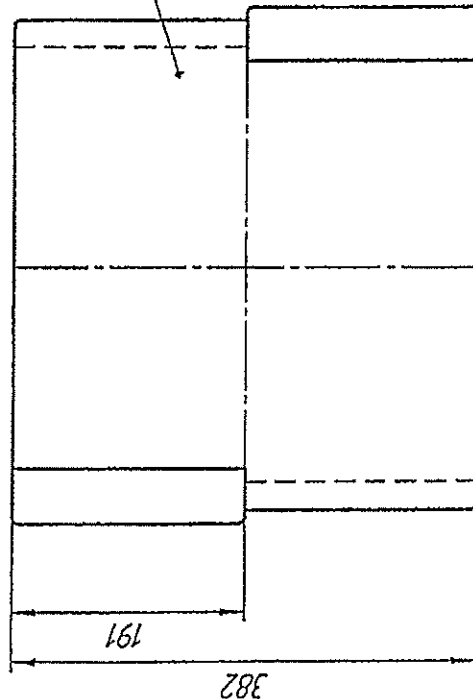
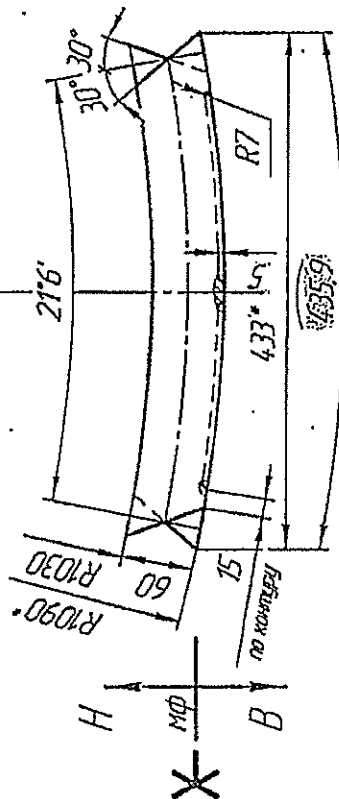
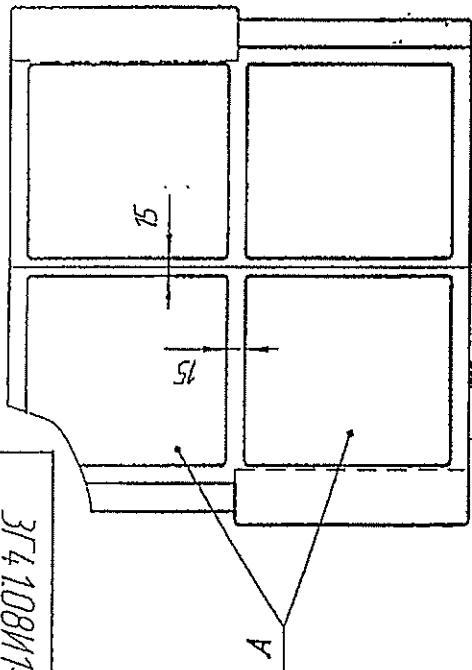


ЗГ4.108И1-7



п.9

Согласовано: 31 кав. сф. 7 320
Савельев А.Ф. 10.10.18

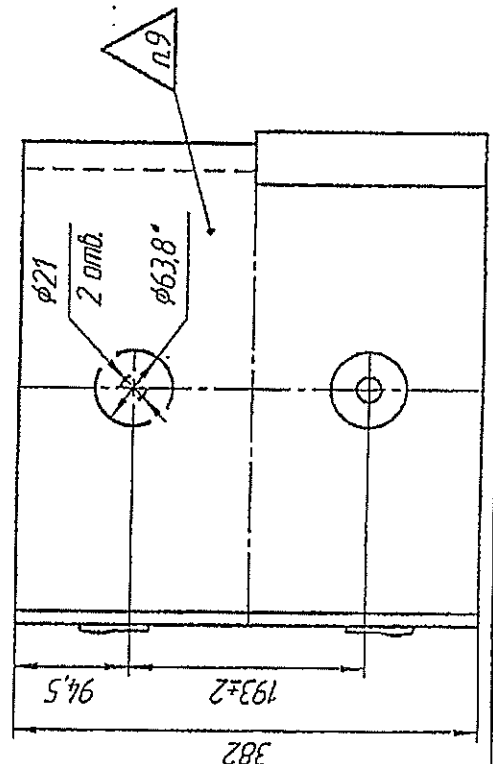
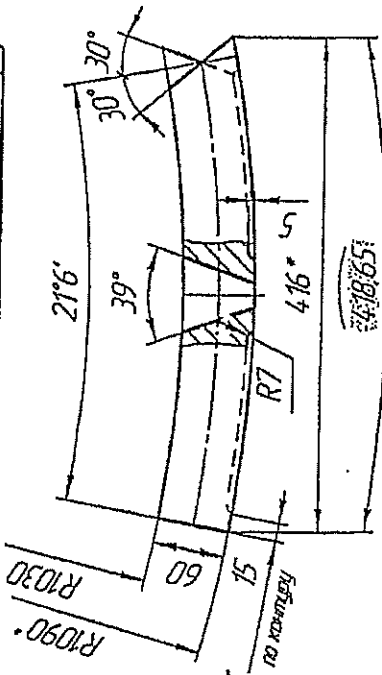
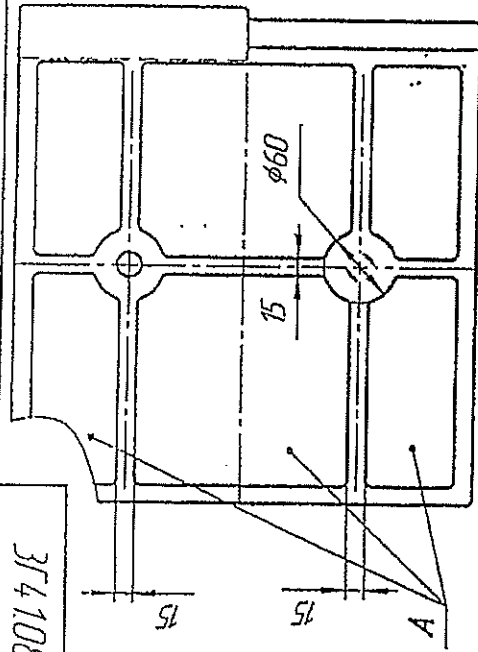
1. 170 - 229 НВ (104,4 - 4,01)
2. Отливка 1-ой группы ГОСТ 977-88.
3. Точность отливки 12 - 0 - 0 - 12 см 2,5 ГОСТ Р 53464-2009.
4. Неуказанные литейные уклоны до 3° в сторону уменьшения тела отливки, радиусы 5 мм.
5. Знаком — указаны места установки питателей. Остаток от питателя ± 3 мм.
6. В местах подвода металла допускаются сбиты, усадочные рыклаты на ширину питателя, независимо от глубины.
7. Допускаются без исправления следующие дефекты:
 - раковины любого происхождения, засоры площадью не более 15 см^2 глубиной до 5 мм, не выходящие на кромку, не более 4 штук на отливку;
 - столбчатые раковины диаметром и глубиной до 3 мм, поражающие до 10% расчетной поверхности;
 - нормальная объемная усадка глубиной до 6 мм.
8. На поверхности А допускается технологическое рифление с шагом 30x30 мм, высотой 3 мм. Искривление геометрии, размеров и расположения рифления браковочным признаком не является.
9. Клеймо ОТК. Допускается клеить сменную партию отливок на дюрке.
10. Остальные ТТ. по ТУ 052.2501100046.
11. Размеры для справок

ЗГ4.108И1-7				Лит	Масса	Расход
Футеровка						14
(отливка 1)				Лист	Листов	
110Г13А ГОСТ 977-88				КТБ СЧЛ		
Изм. № подл.	Изм. № доп.	Изм. № доп.	Изм. № доп.			
Разраб.	Корректиров.	Инж.-техн.	Инж.-техн.			
Проф.	Инж.-техн.	Инж.-техн.	Инж.-техн.			
Исполн.	Проф.	Инж.-техн.	Инж.-техн.			
Снб	Проф.	Инж.-техн.	Инж.-техн.			

архив А3

Копировать

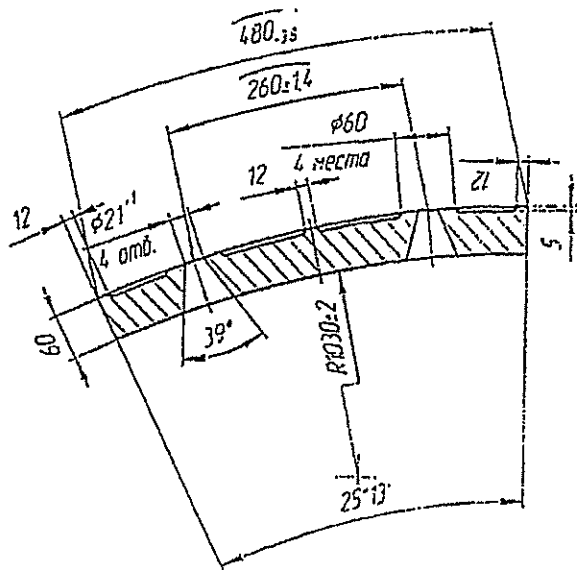
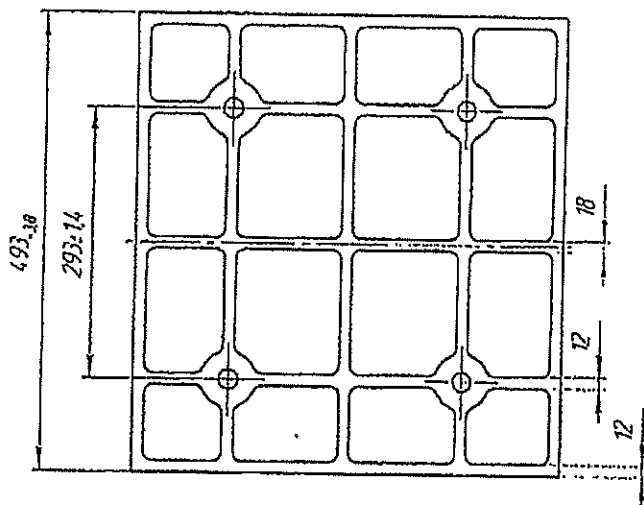
RZ 320 A



1. 170 - 229 НВ (φ4,4 - 4,0).
2. Отливка 1-ой группы ГОСТ 9777-88.
3. Точность отливки 12 - 0 - 0 - 12 см 2,5 ГОСТ Р 53464-2009.
4. Неуказанные литейные уклоны до 3° в сторону уменьшения тела отливки, радиусы 5 мм.
5. Знаком — указаны места установки питателей. Остаток от питателя ± 3 мм.
6. В местах подвода металла допускаются свищи, усложняющие рылопы на ширину питателя, независимо от глубины.
7. Допускаются без исправления следующие дефекты:
 - раковины любого происхождения, засоры площадью не более 15 см² глубиной до 5 мм, не выходящие на крошку, не более 4штук на отливку;
 - слитовидные раковины диаметром и глубиной до 3 мм, порождающие до 10% раскисленной поверхности;
 - нормальная объёмная усадка глубиной до 6 мм.
8. На поверхности А допускается технологическое рифление с шагом 30х30 мм, высотой 3 мм. Искажение геометрии, размеров и расположения рифления браковочным признаком не является.
9. Клеймо ОТК. Допускается клеить сменную партию отливок на дурке.
10. Остальные IT по ТУ 052.2501100046.
11. *Размеры для справок.

Сонясово: 3Н КТУ
10.10.18

[illegible]

$$\Delta(\nabla)$$
30 as

Переработано с чертежа №3Г10108.03И-6

[illegible]

Wagner & Co.

3F 10108 034-7

11-11-9

34 kor of Wood. 2000 D. H.

10.10.18

107. 7761 60162 0011

2215 1st Ave. N. N. 10002

10-11-1968

2007, 2008 and 2009

the following information in all our records -

of the same kind as the one in the previous section.

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

1. What is the purpose of the study?

2001-2002, with 2003 as a non-survey year, and 2004 as the most recent survey year.

[illegible]

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

... ..

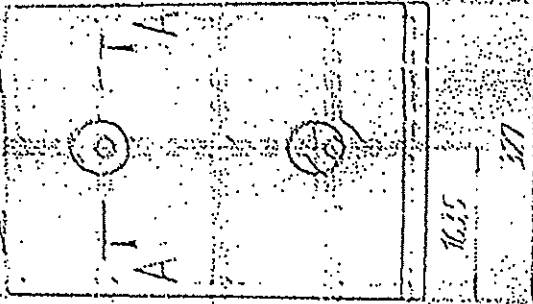
THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

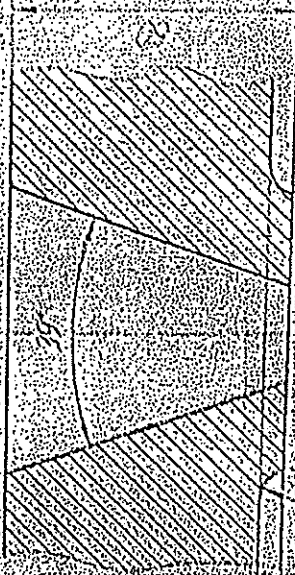
[illegible]

Wormwood, II.

3945



AFG



257622

Создано:

Jan. Supermap (Norman) Dec 6.2.

22.03.2022.

[illegible]

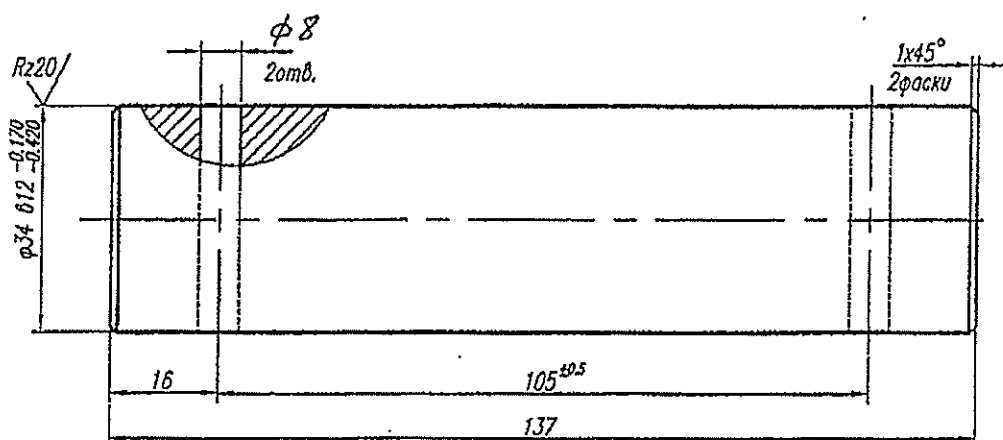
[illegible]

1845

3Д101.15.И-9

Rz40/✓✓

Согласовано.
 ЗМ КСЗ от Савенков Л.А.
 10.10.18

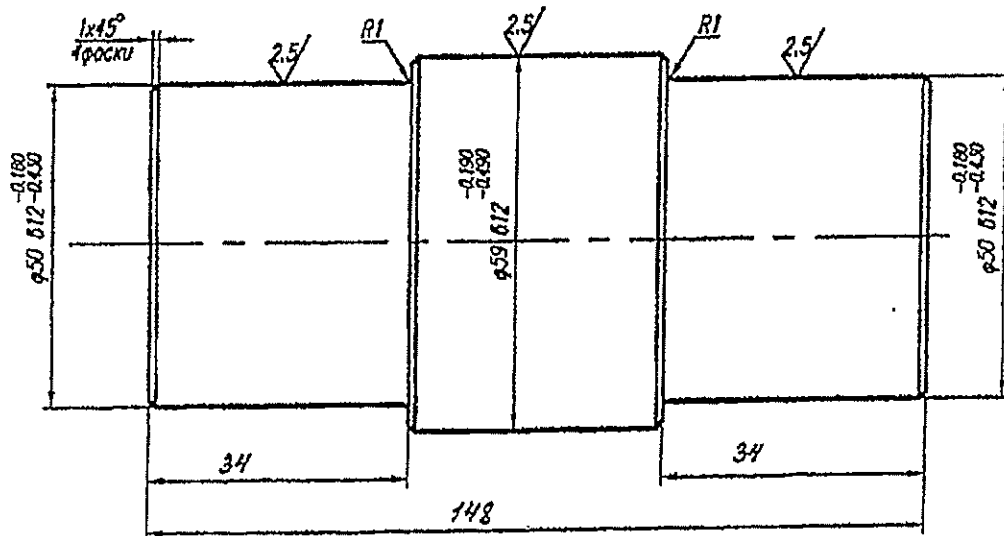


						3Д 101.15.И-9		ММТ 2000/2590/730	
Изм.	Лист	И Документа	Подпись	Дата	Ось билдержателя	Литера	Масса	Масштаб	
Разраб.		Вольхина Л.А.						1 : 1	
Нач.ОППРМ		Бритоусов Б.Н.							
Нач. КТЦ		Ломокин Л.М.							
						Лист		Листов	
						Сталь 45 ГОСТ 1050-93		КБ Филиала ОАО "ОГК-3" Гусиноозерская ГРЭС	
Утв.		Убадрев М.М.							

6921 7 50

R240/✓

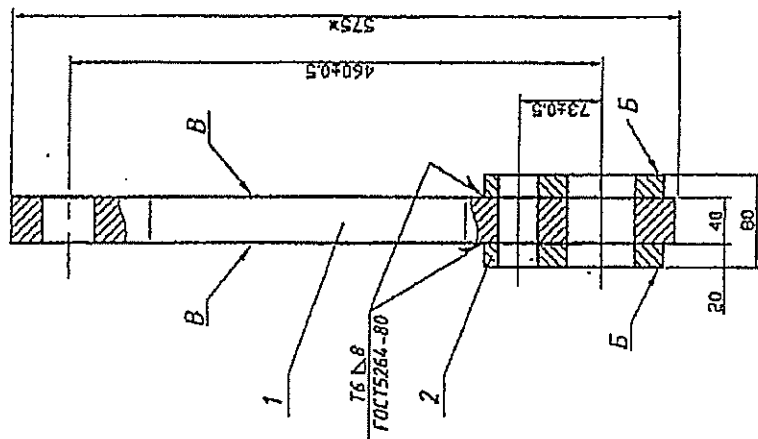
Сотмасабат
 311 кат. ур. Сабиев Д.Б.
 10.10.18



Филиал ОАО "ОГК-3"
 "Гусиноозерская ГРЭС"
 ГОДЕН В ПРОИЗВОДСТВО
 12" 05 2022
 Г.М.Исхметов

03 7 1259				ММТ 2000/2590/730		
Изм. Лит.	И.П.Охмента	Подпись	Дата	Палец билодержателя		
Разроб.	Волыгина Л.А.	11.0	11.0			
Нач.ОППР	Отрубаев И.В.	11.0	11.0			
Нач. КТЦ	Помокин Л.М.	11.0	11.0			
Сталь 45 ГОСТ 1050-93				КБ Филиала ОАО "ОГК-3" "Гусиноозерская ГРЭС"		
Утв.	Убодов Н.М.					

Concord
M. King of Concord N.H.
10.10.15



1. *Размеры для справок.
2. Параллельность поверхностей В относительно поверхностей Б не более 1мм.
3. Склонение осей отверстий относительно оси А не более 2мм.
4. Электрод 342 ГОСТ 9467-91.

[illegible]

Перв. примен.

Справ. №

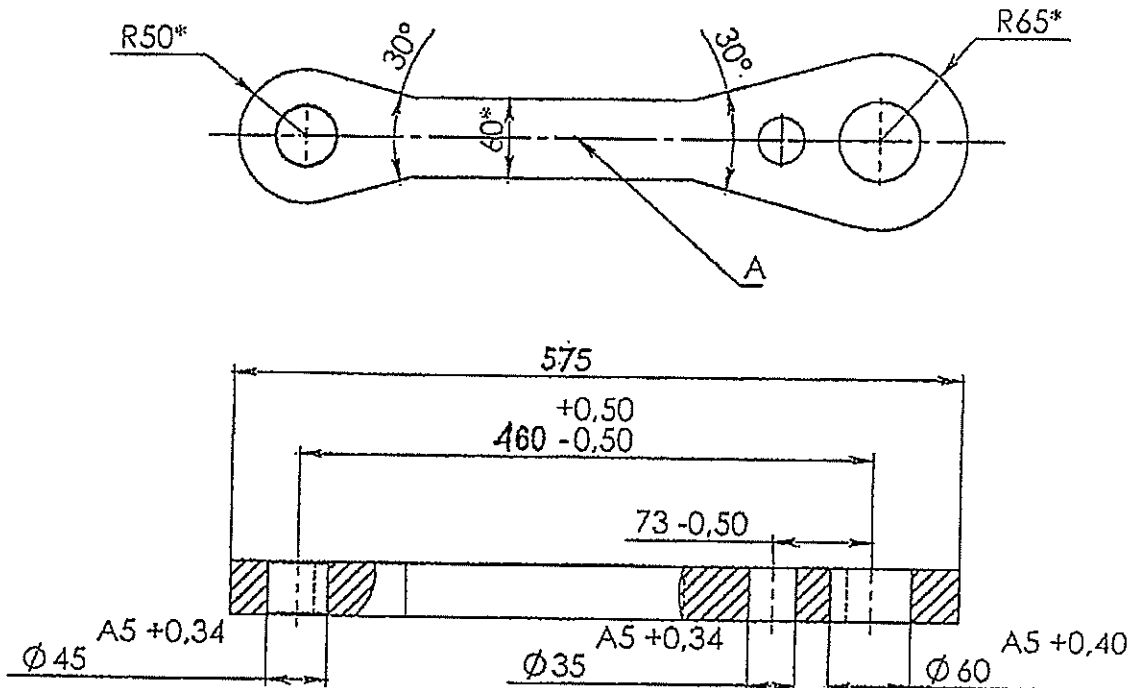
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Согласовано 10.10.18
ЗН КТН г.н. Савельев С. С.

- 1.* Размеры для справок
2. Смещение осей отверстий относительно оси А не более 2мм.

ЗГ101.15.02.01 Из-2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Куринов Е.В.		
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Билдержатель

Сталь 3

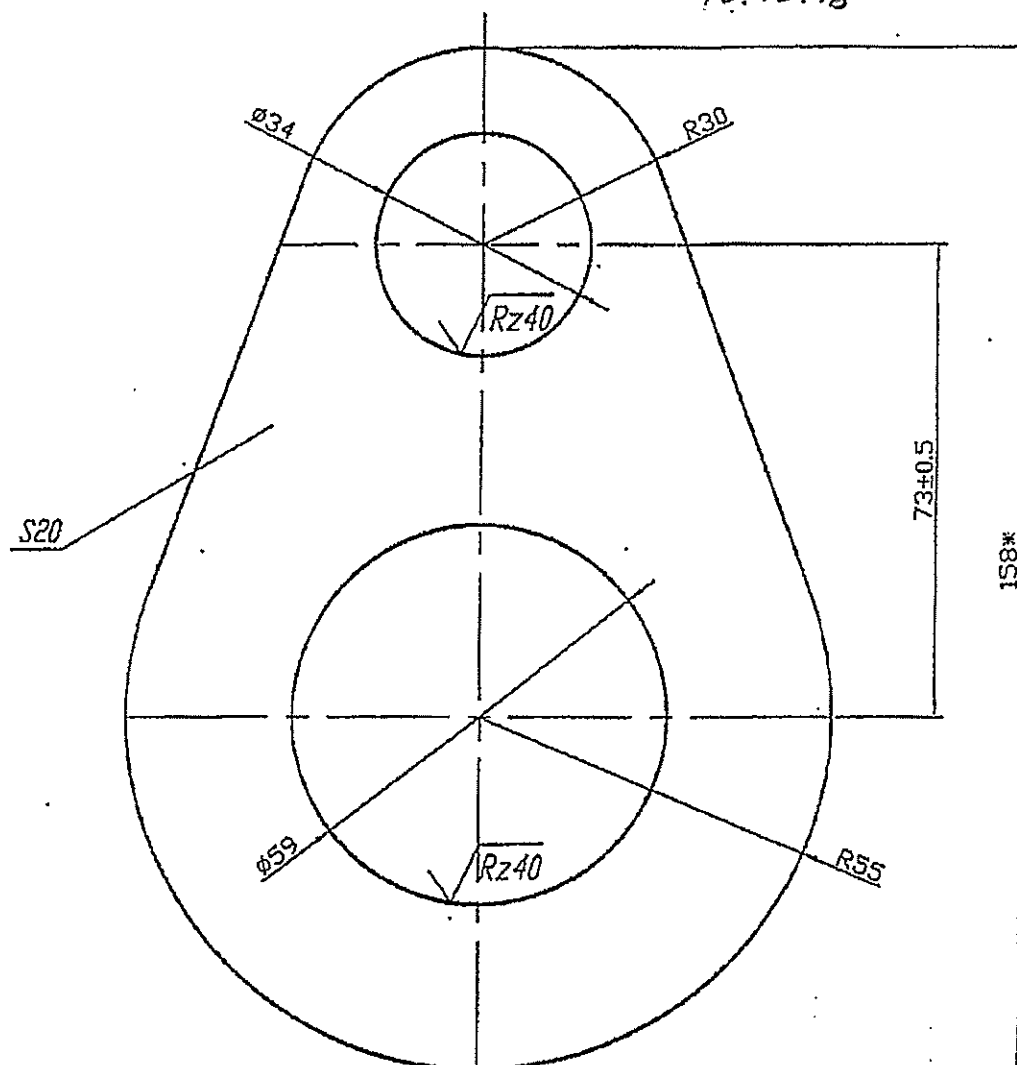
Лит.	Масса	Масштаб
	11.82	1:5
Лист 1	Листов 1	

Копировал

Формат А4

ЭГ 101.15.02.01.02

Составлено
М.К.П. от Савенко Д.И.
10.10.18



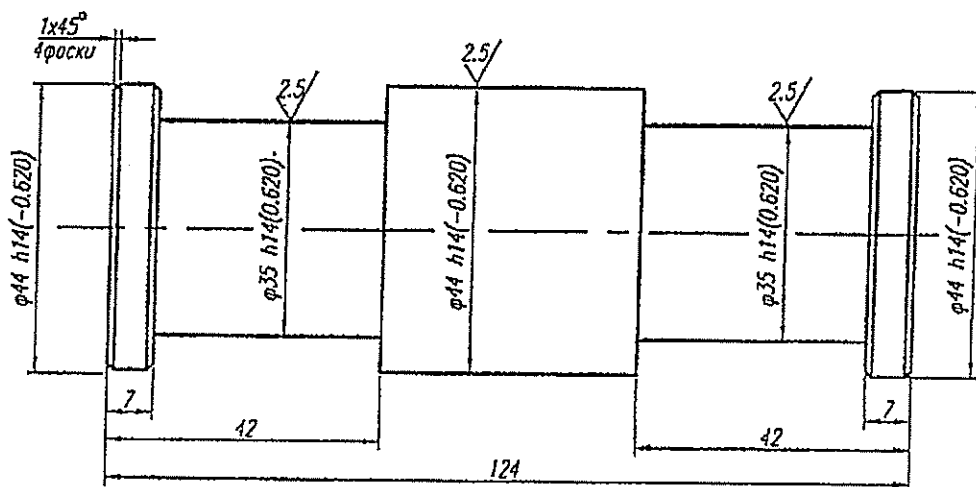
*Размеры для справок.

					ЭГ 101.15.02.01.02	КТЦ Мельница			
						Щёчка	Литера	Масса	Масштаб
изн. лист	№ докум.	подпись	дата						
Разраб.	Пинаева С.Ф.							1.34	1:1
Нач.УРиМ	Осрубинский С.А.								
Нач.КТЦ	Любичий А.А.					Лист	Листов 1		
					СтЗ ГОСТ 380-94	КБ филиала "Гусиноозёрская ГРЭС"			
И.контр.						ОАО "ИНТЕР РАО-Электрогенерация"			
Утв.	Панов С.А.								

03.8.532

Rz40/✓

Соплообор.
 31 кнз от Сидорова А.И.
 10.10.18



					03.8.532	ММТ 2000/2590/730		
Изм.	Лист	И. Документа	Подпись	Дата	Палец била	Литера	Масса	Масштаб
Разроб.		Вольхина Л.А.						1 : 1
Нач. ОППР		Бритоусов Б.Н.						
Нач. КЦ		Ломокин П.М.						
					Стой 45 ГОСТ 1050-93	Лист		Листов
Утв.		Убодоев И.И.				КБ Филиала ОАО "ОГК-3" Тусиноозерской ГРЭС		