**Выписка из паспорта перегружателя рег. №524, зав. №VII**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Тип перегружателя | Мостовой, электрический, угольный перегружатель «Блейхерт» |
| 2 | Грузоподъемность (если снижалась, указать причину и дату снижения), т | 23,0 |
| 3 | Тип металлоконструкции перегружателя (коробчатого сечения сварная, ферменная сварная, коробчатого сечения клепаная и т.д.) | Ферменная клепанная; подтележечные балки сварные |
| 4 | Пролет перегружателя и длина консолей (если изменялись, то в скобках указать первоначальное значение), м | 76,2+28,0+10,0 |
| 5 | Группа классификации (режим работы) перегружателя паспортная по ГОСТ или ИСО | Весьма тяжелый |
| 6 | Скорости механизмов, м/мин | |
| Подъема | 65,0 |
| Передвижения грузовой тележки | 240,0 |
| Передвижения перегружателя | 30,0 |
| 7 | Данные о материалах несущих элементов металлоконструкции | Сталь соответствует марке ВСт3сп ГОСТ 535–88 – по данным химанализа лаборатории НПО «Тулачермет» от 19.09.89 г. |
| 8 | Наличие сертификатов или копий сертификатов на материалы несущих элементов металлоконструкции | Нет |
| 9 | Паспортные данные о нижних пределах температур:  рабочего состояния перегружателя  нерабочего состояния перегружателя | Данные отсутствуют |
| 10 | Завод-изготовитель | **Фирма «Блейхерт», ГДР** |
| 11 | Дата изготовления | 1952 г. |
| 12 | Заводской номер | VII |
| 13 | Регистрационный номер | 524 |
| 14 | Дата ввода в эксплуатацию | 1955 г. |
| 15 | Дата последнего полного технического освидетельствования | ПТО - 20.05.2016 г. |
| 16 | Дата последнего обследования перегружателя | Повторное – «16-20» мая 2016 г. |

**Выписка из паспорта перегружателя рег. №527, зав. №IV**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Тип перегружателя | Мостовой, электрический, угольный перегружатель «Блейхерт» |
| 2 | Грузоподъемность (если снижалась, указать причину и дату снижения), т | 23,0 |
| 3 | Тип металлоконструкции перегружателя (коробчатого сечения сварная, ферменная сварная, коробчатого сечения клепаная и т.д.) | Ферменная клепанная;  подтележечные балки сварные |
| 4 | Пролет перегружателя и длина консолей (если изменялись, то в скобках указать первоначальное значение), м | 76,2+28,0+10,0 |
| 5 | Группа классификации (режим работы) перегружателя паспортная по ГОСТ или ИСО | Весьма тяжелый |
| 6 | Скорости механизмов, м/мин | |
| Подъем | 65,0 |
| Передвижение грузовой тележки | 240,0 |
| Передвижение перегружателя | 30,0 |
| 7 | Данные о материалах несущих элементов металлоконструкции | Сталь соответствует марке ВСт3сп ГОСТ 535–88 – по данным химанализа лаборатории НПО «Тулачермет» от 19.09.89 г. |
| 8 | Наличие сертификатов или копий сертификатов на материалы несущих элементов металлоконструкции | Нет |
| 9 | Паспортные данные о нижних пределах температур:  рабочего состояния перегружателя  нерабочего состояния перегружателя | Данные отсутствуют |
| 10 | Завод-изготовитель | **Фирма «Блейхерт», ГДР** |
| 11 | Дата изготовления | 1953 г. |
| 12 | Заводской номер | IV |
| 13 | Регистрационный номер | 527 |
| 14 | Дата ввода в эксплуатацию | 1955 г. |
| 15 | Дата последнего полного технического освидетельствования | ПТО - 20.05.2016 г. |
| 16 | Дата последнего обследования перегружателя | **Повторное** – «16-20» мая 2016 г. |