



Кали- чество циклов моду- ля жени $t = 40^{\circ}\text{C}$	Давле- ние среды, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)	Угол изгиба одной линзы	Угол изгиба компен- сатора четырёх линз 20	Момент необхо- димый для из- гиба компен- сатора, кгс·м	Видоизмененный распор ком- сатора, мм (Н)	с учетом добления на задающую задающую
2000	$P_{\text{рост}} = 20$	21'	1°24'	8750	6250	93400
1000	(0,2 МПа)	24'	1°36'	10000	(62500)	(934000)
500		29'	1°56'	12080		
2000		20'	1°20'	8350		
1000	$P_{\text{пр}} = 2,5$ (0,25 МПа)	23'	1°32'	9580	7800	123000
500		28'	1°52'	11660	(78000)	(1230000)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT}{2}$
2. Сварка в среде углекислого газа.  
Сварочная проволока Св-08ГС или Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70\*, предварительно очищенная до металлического блеска, и углекислый газ первого сорта по ГОСТ 8050-76.
3. Шов И-8-варить электродом Э42А по ГОСТ 9467-75.
4. Перед сваркой кромки заготовок должны быть очищены от окислы и загрязнения до металлического блеска на ширину не менее 20 мм.
5. Сборка под сварку должна производиться с применением приспособлений, обеспечивающих правильное взаимное расположение свариваемых деталей.
6. Для фиксации положения собранных элементов допускается применение прихваток.  
Прихватка не вырубается и остается как часть металла сварного шва.
7. При сварке линз между собой меридиальные швы соседних линз должны быть смещены не менее, чем на  $20^\circ$ . Продольные швы патрубков должны быть смещены относительно сварных швов линз не менее, чем на 100 мм.
8. До установки шарнирного узла на патрубок копировальщика следует проверить работу шарнира, который должен вращаться от ручного усилия без заеданий.

9. Несимметричность осей вращения шарнирных узлов относительно общей плоскости симметрии В не более 4мм.
10. Отклонение от параллельности тяг шарнирных узлов относительно общей плоскости Г не более 2,5мм.
11. При установке компенсатора обязательно должна соблюдаться перпендикулярность осей шарниров к плоскости изгиба трубопровода. Стыковые края лини относительно патрубков не допускаются.
12. После установки на компенсатор шарниров на наружной поверхности патрубков необходимо привернуть указатели поз. 7, определяющие расположение осей шарниров компенсатора.

13. \* Размеры для  
ИЗ и Э ТЭЦ электроснабжения  
Исполнить для  
Пермского ГРЭС  
К Заключению №  
Исполнение. Пред. 11/11/51

ТЕХАРХИВ  
Лен. филиал  
института  
ЭКОНОМИКА

АРХИВНЫЙ

18-227.00.000 CF

Иванов И. Дмитрич	Равл.	Зав.	Компенсатор		Лист	Листов
Резерв. Сороков	Суд.		шарнирный		1	1115
Прокр. Сороков			ДУ 2400			
Г. Кол.			Сборочный чертеж		Лист	Листов
А. Б. Б. В. Г. Д. Е. З. И. К. Л. М. Н. О. П. Р. С. Т. У. Ф. Ц. Ч. Ш. Щ. Ъ. Ы. Э. Ю. Я.	Р. И. С. Т.				Установит.	